XYLEX™ X8300 resin

聚碳酸酯 + 聚酯

SABIC Innovative Plastics Europe

产品说明

PC+Polyester, UV Stabilized, Transparent

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

添加剂	紫外线稳定剂
外观	清晰/透明
加工方法	注射成型
多点数据	Coefficient of Thermal Expansion Flex Temp Data (ASTM D4065) Shear DMA (ASTM D4065) Specific Heat vs. Temperature (ASTM D3917) Loss vs. Strain (ASTM D638) Thermal Conductivity vs. Temperature (ASTM D5175) Viscosity vs. Shear Rate (ASTM D3835)

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.20	g/cm ³	ASTM D792
--	1.17	g/cm ³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (265°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (265°C/2.16 kg)	15.0	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
流动 : 3.20 mm	0.50 到 0.80	%	内部方法
横向流动 : 3.20 mm	0.40 到 0.60	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.050	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 10 秒)	74		ASTM D2240
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	1520	MPa	ASTM D638
--	1600	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	47.0	MPa	ASTM D638
屈服	55.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂 ³	46.0	MPa	ASTM D638
断裂	54.0	MPa	ISO 527-2/50
伸长率			
屈服 ⁴	5.0	%	ASTM D638
屈服	> 5.0	%	ISO 527-2/50
断裂 ⁵	150	%	ASTM D638
断裂	> 200	%	ISO 527-2/50

弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	1680	MPa	ASTM D790
-- ⁷	1700	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	78.0	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	71.0	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁹ (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度			
-30°C	73	J/m	ASTM D256
23°C	1100	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
-10°C ¹¹	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	95.0	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	79.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	75.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 ¹³	80.0	°C	ISO 75-2/Ae
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹⁴	78.0	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度			
--	91.0	°C	ASTM D1525 ¹⁵
--	96.0	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test ¹⁶ (85°C)	Pass		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数			
流动: -40 到 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
流动: 23 到 60°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
横向: 23 到 60°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
导热系数	0.23	W/m/K	ISO 8302
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	ohms	ASTM D257
体积电阻率	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 0		UL 746
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (3.00 mm)	V-2		UL 94
灼热丝易燃指数 (1.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
光学性能	额定值	单位制	测试方法
折射率	1.539		ISO 489
透射率 (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003

雾度 (2540 μm)	1.0	%	ASTM D1003
注射	额定值	单位制	
干燥温度	65.6 到 76.7	°C	
干燥时间	3.0 到 5.0	hr	
干燥时间,最大	8.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	40 到 80	%	
料筒后部温度	238 到 249	°C	
料筒中部温度	238 到 260	°C	
料筒前部温度	243 到 266	°C	
射嘴温度	243 到 266	°C	
加工(熔体)温度	243 到 266	°C	
模具温度	43.3 到 60.0	°C	
背压	0.172 到 0.517	MPa	
螺杆转速	20 到 100	rpm	
排气孔深度	0.013 到 0.020	mm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	类型 1, 50 mm/min		
3.	类型 1, 50 mm/min		
4.	类型 1, 50 mm/min		
5.	类型 1, 50 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	80*10*4 sp=62mm		
10.	80*10*4		
11.	80*10*4		
12.	80*10*4		
13.	120*10*4 mm		
14.	80*10*4 mm		
15.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)		
16.	Approximate maximum		