

CYCOLOY™ CY6414 resin

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics Europe

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Flame retardant modified PC using non-brominated and non-chlorinated flame retardant systems, offering high heat for application in appliances, lighting and electrical market.

基本信息

| | | | |
|------|-----------------------|-----------|------|
| 添加剂 | 阻燃性 | | |
| 特性 | Chlorine Free 阻燃性 | 耐热性,高 | 无溴 |
| 用途 | Lighting Applications | 电气/电子应用领域 | 电器用具 |
| 加工方法 | 注射成型 | | |

物理性能

| | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|----------------------------|------|-------------------|------------|
| 密度 | 1.18 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| 熔流率(熔体流动速率) (260°C/5.0 kg) | 14 | g/10 min | ASTM D1238 |

机械性能

| | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|-------------------|-------|-----|--------------|
| 拉伸模量 ¹ | 2330 | MPa | ASTM D638 |
| 抗张强度 ² | | | ASTM D638 |
| 屈服 | 64.0 | MPa | ASTM D638 |
| 断裂 | 62.0 | MPa | ASTM D638 |
| 伸长率 | | | |
| 屈服 ³ | 6.0 | % | ASTM D638 |
| 屈服 | 5.7 | % | ISO 527-2/50 |
| 断裂 ⁴ | 85 | % | ASTM D638 |
| 断裂 | > 100 | % | ISO 527-2/50 |

冲击性能

| | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|------------------------|-----|-------------------|-------------|
| 简支梁缺口冲击强度 ⁵ | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | 12 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 0°C | 17 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 23°C | 28 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | ASTM D256 |
| -30°C | 220 | J/m | ASTM D256 |
| 0°C | 530 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C | 800 | J/m | ASTM D256 |

热性能

| | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|----------------------------------|-----|-----|----------------|
| 载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm) | 118 | °C | ASTM D648 |
| 维卡软化温度 | | | |
| -- | 134 | °C | ISO 306/B50 |
| -- | 135 | °C | ISO 306/B120 |
| Ball Pressure Test | | | IEC 60695-10-2 |

| | | | |
|---------------------------------|-----------------|------------|----------------------|
| 125°C | Pass | | IEC 60695-10-2 |
| 125°C ⁶ | Pass | | IEC 60695-10-2 |
| 线形热膨胀系数 | | | ISO 11359-2 |
| 流动: -40 到 40°C | 7.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| 横向: -40 到 40°C | 7.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| 电气性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 表面电阻率 | 0.0 到 4.0E+16 | ohms | IEC 60093 |
| 介电常数 | | | ASTM D150 |
| 1 kHz | 3.01 | | ASTM D150 |
| 1 MHz | 2.95 | | ASTM D150 |
| 耗散因数 | | | |
| 1 kHz | 1.7E-3 | | ASTM D150 |
| 1 MHz | 8.8E-3 | | ASTM D150, IEC 60250 |
| 相比耐漏电起痕指数(CTI) | PLC 3 | | UL 746 |
| 高电弧燃烧指数(HAI) | PLC 1 | | UL 746 |
| 热丝引燃 (HWI) | PLC 2 | | UL 746 |
| 可燃性 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| UL 阻燃等级 | | | UL 94 |
| 1.20 mm | V-0 | | UL 94 |
| 2.50 mm | 5VB | | UL 94 |
| 灼热丝易燃指数 ⁷ (0.750 mm) | 960 | °C | IEC 60695-2-12 |
| 热灯丝点火温度 ⁸ | | | IEC 60695-2-13 |
| 0.750 mm | 775 | °C | IEC 60695-2-13 |
| 1.50 mm | 775 | °C | IEC 60695-2-13 |
| 3.00 mm | 775 | °C | IEC 60695-2-13 |
| 极限氧指数 | 32 | % | ISO 4589-2 |
| 注射 | 额定值 | 单位制 | |
| 干燥温度 | 90.0 到 100 | °C | |
| 干燥时间 | 2.0 到 4.0 | hr | |
| 建议的最大水分含量 | 0.020 | % | |
| 料斗温度 | 60.0 到 80.0 | °C | |
| 料筒后部温度 | 210 到 260 | °C | |
| 料筒中部温度 | 230 到 290 | °C | |
| 料筒前部温度 | 240 到 300 | °C | |
| 射嘴温度 | 230 到 290 | °C | |
| 加工(熔体)温度 | 250 到 300 | °C | |
| 模具温度 | 60.0 到 90.0 | °C | |
| 备注 | | | |
| 1. | 5.0 mm/min | | |
| 2. | 类型 1, 50 mm/min | | |
| 3. | 类型 1, 50 mm/min | | |
| 4. | 类型 1, 50 mm/min | | |

| | |
|----|-----------------|
| 5. | 80*10*3 sp=62mm |
| 6. | by VDE |
| 7. | by VDE |
| 8. | by VDE |