

# CYCOLOY™ CY6110 resin

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics Europe

## 产品说明

Flame retardant PC/ABS blend using non-brominated and non-chlorinated flame retardant systems, offering hydrolytic stability and excellent flow / impact balance for a wide variety of thin wall or large size applications including business equipment, enclosures, among others.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

### 基本信息

|      |                   |         |        |
|------|-------------------|---------|--------|
| 黄卡信息 | E121562-100157400 |         |        |
| 添加剂  | 阻燃性               |         |        |
| 特性   | Chlorine Free     | 抗撞击性,良好 | 良好的流动性 |
|      | 水解稳定              | 无溴      | 阻燃性    |
| 用途   | 薄壁部件              | 商务设备    |        |
| 加工方法 | 注射成型              |         |        |

| 物理性能                        | 额定值         | 单位制       | 测试方法     |
|-----------------------------|-------------|-----------|----------|
| 密度                          | 1.18        | g/cm³     | ISO 1183 |
| 溶化体积流率(MVR) (260°C/2.16 kg) | 23.0        | cm³/10min | ISO 1133 |
| 收缩率 - 流动 (3.20 mm)          | 0.40 到 0.60 | %         | 内部方法     |
| 吸水率                         |             |           | ISO 62   |
| 饱和, 23°C                    | 0.60        | %         | ISO 62   |
| 平衡, 23°C, 50% RH            | 0.20        | %         | ISO 62   |

| 机械性能   | 额定值  | 单位制 | 测试方法         |
|--------|------|-----|--------------|
| 拉伸模量   |      |     |              |
| -- 1   | 2760 | MPa | ASTM D638    |
| --     | 2750 | MPa | ISO 527-2/1  |
| 抗张强度   |      |     |              |
| 屈服 2   | 63.9 | MPa | ASTM D638    |
| 屈服     | 63.1 | MPa | ISO 527-2/50 |
| 断裂 3   | 47.5 | MPa | ASTM D638    |
| 断裂     | 46.4 | MPa | ISO 527-2/50 |
| 伸长率    |      |     |              |
| 屈服 4   | 4.1  | %   | ASTM D638    |
| 屈服     | 4.0  | %   | ISO 527-2/50 |
| 断裂 5   | 65   | %   | ASTM D638    |
| 断裂     | 35   | %   | ISO 527-2/50 |
| 弯曲模量 6 | 2440 | MPa | ISO 178      |
| 弯曲应力   | 94.5 | MPa | ISO 178      |

| 冲击性能      | 额定值 | 单位制   | 测试方法        |
|-----------|-----|-------|-------------|
| 简支梁缺口冲击强度 |     |       | ISO 179/1eA |
| -30°C 7   | 10  | kJ/m² | ISO 179/1eA |

|                           |         |          |                |
|---------------------------|---------|----------|----------------|
| 23°C <sup>8</sup>         | 33      | kJ/m²    | ISO 179/1eA    |
| 23°C <sup>9</sup>         | 45      | kJ/m²    | ISO 179/1eA    |
| 悬壁梁缺口冲击强度                 |         |          |                |
| -30°C                     | 100     | J/m      | ASTM D256      |
| 23°C                      | 480     | J/m      | ASTM D256      |
| -30°C <sup>10</sup>       | 12      | kJ/m²    | ISO 180/1A     |
| -30°C <sup>11</sup>       | 10      | kJ/m²    | ISO 180/1A     |
| 23°C <sup>12</sup>        | 45      | kJ/m²    | ISO 180/1A     |
| 23°C <sup>13</sup>        | 23      | kJ/m²    | ISO 180/1A     |
| 热性能                       | 额定值     | 单位制      | 测试方法           |
| 热变形温度 <sup>14</sup>       |         |          |                |
| 0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 | 98.6    | °C       | ISO 75-2/Bf    |
| 1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距  | 88.1    | °C       | ISO 75-2/Af    |
| 维卡软化温度                    |         |          |                |
| --                        | 105     | °C       | ISO 306/B50    |
| --                        | 106     | °C       | ISO 306/B120   |
| Ball Pressure Test (75°C) | Pass    |          | IEC 60695-10-2 |
| 线形热膨胀系数                   |         |          | ISO 11359-2    |
| 流动：-40 到 40°C             | 8.0E-6  | cm/cm/°C | ISO 11359-2    |
| 横向：-40 到 40°C             | 8.0E-6  | cm/cm/°C | ISO 11359-2    |
| RTI Elec                  | 85.0    | °C       | UL 746         |
| RTI Imp                   | 85.0    | °C       | UL 746         |
| RTI                       | 85.0    | °C       | UL 746         |
| 电气性能                      | 额定值     | 单位制      | 测试方法           |
| 表面电阻率                     | 1.0E+15 | ohms     | IEC 60093      |
| 体积电阻率                     | 1.0E+15 | ohms·cm  | IEC 60093      |
| 介电强度                      |         |          | IEC 60243-1    |
| 0.800 mm, 在油中             | 46      | kV/mm    | IEC 60243-1    |
| 1.60 mm, 在油中              | 31      | kV/mm    | IEC 60243-1    |
| 相对电容率                     |         |          | IEC 60250      |
| 50 Hz                     | 2.90    |          | IEC 60250      |
| 60 Hz                     | 2.90    |          | IEC 60250      |
| 1 MHz                     | 2.90    |          | IEC 60250      |
| 耗散因数                      |         |          | IEC 60250      |
| 50 Hz                     | 2.0E-3  |          | IEC 60250      |
| 60 Hz                     | 2.0E-3  |          | IEC 60250      |
| 1 MHz                     | 7.0E-3  |          | IEC 60250      |
| 相比耐漏电起痕指数(CTI)            | PLC 2   |          | UL 746         |
| 热丝引燃 (HWI)                | PLC 3   |          | UL 746         |
| 可燃性                       | 额定值     | 单位制      | 测试方法           |
| UL 阻燃等级                   |         |          | UL 94          |
| 1.50 mm                   | V-0     |          | UL 94          |

|                   |     |    |                |
|-------------------|-----|----|----------------|
| 2.50 mm           | 5VB |    | UL 94          |
| 灼热丝易燃指数 (1.00 mm) | 960 | °C | IEC 60695-2-12 |
| 热灯丝点火温度           |     |    | IEC 60695-2-13 |
| 1.00 mm           | 825 | °C | IEC 60695-2-13 |
| 2.00 mm           | 825 | °C | IEC 60695-2-13 |
| 3.00 mm           | 825 | °C | IEC 60695-2-13 |
| 极限氧指数             | 31  | %  | ISO 4589-2     |

| 注射        | 额定值           | 单位制 |
|-----------|---------------|-----|
| 干燥温度      | 80.0 到 90.0   | °C  |
| 干燥时间      | 2.0 到 4.0     | hr  |
| 建议的最大水分含量 | 0.020         | %   |
| 料斗温度      | 60.0 到 80.0   | °C  |
| 料筒后部温度    | 230 到 280     | °C  |
| 料筒中部温度    | 240 到 290     | °C  |
| 料筒前部温度    | 250 到 300     | °C  |
| 射嘴温度      | 250 到 300     | °C  |
| 加工(熔体)温度  | 250 到 300     | °C  |
| 模具温度      | 60.0 到 85.0   | °C  |
| 排气孔深度     | 0.030 到 0.075 | mm  |

| 备注                 |
|--------------------|
| 1. 5.0 mm/min      |
| 2. 类型 1, 50 mm/min |
| 3. 类型 1, 50 mm/min |
| 4. 类型 1, 50 mm/min |
| 5. 类型 1, 50 mm/min |
| 6. 2.0 mm/min      |
| 7. 80*10*3 sp=62mm |
| 8. 80*10*4 sp=62mm |
| 9. 80*10*3 sp=62mm |
| 10. 80*10*4        |
| 11. 80*10*3        |
| 12. 80*10*3        |
| 13. 80*10*4        |
| 14. 80*10*4 mm     |