

CYCOLOY™ C2950 resin

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯
SABIC Innovative Plastics

产品说明

Non-chlorinated and non-brominated flame retardant PC/ABS offering balanced flow and impact plus improved heat resistance intended for various applications.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

黄卡信息	E45329-236717		
添加剂	阻燃性		
特性	Chlorine Free	抗撞击性,良好	良好的流动性
	耐热性,中等	无溴	阻燃性
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.17	g/cm³	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (260°C/2.16 kg)	12.0	cm³/10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 ¹	0.40 到 0.60	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.60	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	123		ISO 2039-2
球压硬度 (H 358/30)	116	MPa	ISO 2039-1

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2800	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			
屈服	55.0	MPa	ISO 527-2/5
屈服	60.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂	45.0	MPa	ISO 527-2/5
断裂	50.0	MPa	ISO 527-2/50

拉伸应变			
屈服	4.0	%	ISO 527-2/5, ISO 527-2/50
断裂	65	%	ISO 527-2/5
断裂	> 50	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 ²	2700	MPa	ISO 178
弯曲应力	90.0	MPa	ISO 178
泰伯耐磨性 (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮)	54.0	mg	内部方法

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

简支梁缺口冲击强度 ³			ISO 179/1eA
-30°C	15	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	45	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 ⁴			ISO 179/1eU
	无断裂		
-30°C	无断裂		ISO 179/1eU
	无断裂		
23°C	无断裂		ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度 ⁵			ISO 180/1A
-30°C	14	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C	44	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ⁶			ISO 180/1U
-30°C	无断裂		ISO 180/1U
23°C	无断裂		ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁷			
0.45 MPa, 未退火, 100 mm 跨距	103	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距	90.0	°C	ISO 75-2/Ae
维卡软化温度			
--	118	°C	ISO 306/A50
--	110	°C	ISO 306/B50
--	112	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (100°C)	Pass		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动：-40 到 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
流动：23 到 60°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向：-40 到 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向：23 到 60°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
导热系数	0.20	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	85.0	°C	UL 746
RTI Imp	85.0	°C	UL 746
RTI	85.0	°C	UL 746
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+15	ohms·cm	IEC 60093
介电强度			IEC 60243-1
0.800 mm, 在油中	35	kV/mm	IEC 60243-1

1.60 mm, 在油中	25	kV/mm	IEC 60243-1
3.20 mm, 在油中	17	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率			IEC 60250
50 Hz	2.80		IEC 60250
60 Hz	2.80		IEC 60250
1 MHz	2.70		IEC 60250
耗散因数			IEC 60250
50 Hz	4.0E-3		IEC 60250
60 Hz	4.0E-3		IEC 60250
1 MHz	6.0E-3		IEC 60250
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 0		UL 746
漏电起痕指数	600	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
2.50 mm	5VB		UL 94
灼热丝易燃指数 (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
极限氧指数	32	%	ISO 4589-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	90.0 到 100	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料斗温度	60.0 到 80.0	°C	
料筒后部温度	210 到 240	°C	
料筒中部温度	230 到 270	°C	
料筒前部温度	240 到 280	°C	
射嘴温度	230 到 270	°C	
加工(熔体)温度	250 到 280	°C	
模具温度	60.0 到 90.0	°C	
备注			
1.	Tensile Bar		
2.	2.0 mm/min		
3.	80*10*4 sp=62mm		
4.	80*10*4 sp=62mm		
5.	80*10*4		
6.	80*10*4		
7.	120*10*4 mm		