

Kepital® FL2020

聚甲醛 (POM) 共聚物

Korea Engineering Plastics Co., Ltd

产品说明

20% PTFE powder filled grade, good for general injection molding. FL2020 is suitable for parts that are required of very low wear and friction, noise and high PV limits.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

添加剂	PTFE润滑剂 (20%)		
特性	低摩擦系数	共聚物	耐磨损性良好
	润滑	中高粘度	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.51	g/cm³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率)	5.0	g/10 min	ISO 1133
收缩率 - 流动方向 (3.00 mm)	2.1	%	ISO 294-4
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (断裂, 23°C)	45.0	MPa	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变 (23°C)	15	%	ISO 527-2
弯曲模量 (23°C)	2100	MPa	ISO 178
弯曲应力 (23°C)	65.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	4.0	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	90.0	°C	ISO 75-2/A
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+14	ohms·cm	IEC 60093
介电强度	16	kV/mm	IEC 60243-1
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	HB		UL 94