

# LEXAN™ EXL9330S resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Europe

## 产品说明

Opaque PC-Siloxane copolymer with excellent processability. UV stabilized. UL rated V-0/5VA/CTI-PLC-2. Available in limited colors; please contact your SABIC IP representative

## 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

## 基本信息

添加剂	紫外线稳定剂	
特性	共聚物	可加工性,良好
外观	不透明	可用颜色
加工方法	注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	7.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
流动 : 3.20 mm	0.40 到 0.80	%	内部方法
横向流动 : 3.20 mm	0.40 到 0.80	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.12	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.050	%	ISO 62
室外适用性	f1		UL 746C

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- <sup>1</sup>	2150	MPa	ASTM D638
--	2150	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 <sup>2</sup>	59.0	MPa	ASTM D638
屈服	59.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂 <sup>3</sup>	58.0	MPa	ASTM D638
断裂	58.0	MPa	ISO 527-2/50
伸长率			
屈服 <sup>4</sup>	6.0	%	ASTM D638
屈服	6.0	%	ISO 527-2/50
断裂 <sup>5</sup>	100	%	ASTM D638
断裂	100	%	ISO 527-2/50
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 <sup>6</sup>	2150	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2150	MPa	ISO 178
弯曲应力			

--	86.0	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 <sup>8</sup>	86.0	MPa	ASTM D790
<b>冲击性能</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
简支梁缺口冲击强度 <sup>9</sup>			ISO 179/1eA
-30°C	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 <sup>10</sup>			ISO 179/1eU
-30°C	无断裂		ISO 179/1eU
23°C	无断裂		ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度			
-50°C	450	J/m	ASTM D256
-30°C	550	J/m	ASTM D256
23°C	700	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>11</sup>	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>12</sup>	75	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 <sup>13</sup>			ISO 180/1U
-30°C	无断裂		ISO 180/1U
23°C	无断裂		ISO 180/1U
<b>热性能</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	139	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 <sup>14</sup>	139	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	126	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>15</sup>	126	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度			
--	147	°C	ASTM D1525, ISO 306/B120 12 <sup>16</sup>
--	145	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	110	°C	UL 746
RTI	125	°C	UL 746
<b>电气性能</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 2		UL 746
漏电起痕指数	250	V	IEC 60112
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 0		UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 2		UL 746
<b>可燃性</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
UL 阻燃等级			UL 94
0.800 mm	V-0		UL 94
2.00 mm	5VB		UL 94
2.50 mm	5VA		UL 94

灼热丝易燃指数 (1.90 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度 (1.00 mm)	900	°C	IEC 60695-2-13
<b>注射</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	48	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	40 到 60	%	
料筒后部温度	217 到 293	°C	
料筒中部温度	282 到 304	°C	
料筒前部温度	293 到 316	°C	
射嘴温度	288 到 310	°C	
加工(熔体)温度	293 到 316	°C	
模具温度	71.0 到 93.0	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	40 到 70	rpm	
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm	
<b>备注</b>			
1.	50 mm/min		
2.	类型 1, 50 mm/min		
3.	类型 1, 50 mm/min		
4.	类型 1, 50 mm/min		
5.	类型 1, 50 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	80*10*3 sp=62mm		
10.	80*10*3 sp=62mm		
11.	80*10*3		
12.	80*10*3		
13.	80*10*3		
14.	120*10*4 mm		
15.	80*10*4 mm		
16.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)		