

LEXAN™ LUX7189 resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

产品说明

Lexan* LUX7189 is an injection moldable, high light reflectance FR grade. Contains non-brominated, non-chlorinated flame retardant systems, UV stabilized.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息			
添加剂	紫外线稳定剂	阻燃性	
特性	Chlorine Free	反射率高	抗紫外线性能良好
	无溴	阻燃性	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.30	g/cm³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.70	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ¹	2700	MPa	ASTM D638
抗张强度 ²			ASTM D638
屈服	60.0	MPa	ASTM D638
断裂	52.0	MPa	ASTM D638
伸长率 ³			ASTM D638
屈服	6.0	%	ASTM D638
断裂	110	%	ASTM D638
弯曲模量 ⁴ (50.0 mm 跨距)	2700	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁵ (屈服, 50.0 mm 跨距)	98.0	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			ASTM D256
-30°C	100	J/m	ASTM D256
23°C	150	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	2100	J/m	ASTM D4812
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Energy at Peak Load)	59.0	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	135	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	125	°C	ASTM D648
维卡软化温度	140	°C	ASTM D1525 ⁶
线形热膨胀系数			ASTM E831
流动 : -40 到 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向 : -40 到 40°C	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
可燃性	额定值		测试方法

UL 阻燃等级		UL 94
1.50 mm	V-0	UL 94
2.50 mm	5VB	UL 94
3.00 mm	5VA	UL 94

注射	额定值	单位制
干燥温度	121	°C
干燥时间	3.0 到 4.0	hr
干燥时间,最大	48	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
建议注射量	40 到 60	%
料筒后部温度	249 到 271	°C
料筒中部温度	260 到 282	°C
料筒前部温度	271 到 293	°C
射嘴温度	266 到 288	°C
加工(熔体)温度	271 到 293	°C
模具温度	71.1 到 93.3	°C
背压	0.345 到 0.689	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm

备注	
1.	50 mm/min
2.	类型 1, 50 mm/min
3.	类型 1, 50 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)