

LEXAN™ EXL9112 resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

产品说明

Opaque PC-Siloxane copolymer with excellent processability. Improved flow, low temp. ductility.
Non-chlorinated, non-brominated flame retardant product. UL rated V-0/5VA.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

添加剂	阻燃性		
特性	Chlorine Free	共聚物	可加工性,良好
	良好的流动性	无溴	阻燃性
RoHS 合规性	RoHS 合规		
外观	不透明		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.18	g/cm³	ASTM D792
--	1.19	g/cm³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	17	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	16.0	cm³/10min	ISO 1133
收缩率			
流动 : 3.20 mm	0.40 到 0.80	%	内部方法
横向流动 : 3.20 mm	0.40 到 0.80	%	内部方法
吸水率			
饱和, 23°C	0.35	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
室外适用性	f1		UL 746C
硬度	额定值	单位制	测试方法
球压硬度 (H 358/30)	95.0	MPa	ISO 2039-1
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	2270	MPa	ASTM D638
--	2200	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	58.1	MPa	ASTM D638
屈服	59.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂 ³	58.5	MPa	ASTM D638
断裂	55.0	MPa	ISO 527-2/50
伸长率			
屈服 ⁴	5.8	%	ASTM D638

屈服	5.0	%	ISO 527-2/50
断裂 ⁵	100	%	ASTM D638
断裂	100	%	ISO 527-2/50
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	2340	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2300	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	88.0	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	95.1	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁹			ISO 179/1eA
-30°C	25	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	60	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬壁梁缺口冲击强度			
-30°C	560	J/m	ASTM D256
23°C	730	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	20	kJ/m²	ISO 180/1A
-30°C ¹¹	18	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C ¹²	53	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C ¹³	55	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ¹⁴			ISO 180/1U
-30°C	无断裂		ISO 180/1U
23°C	无断裂		ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	67.9	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	136	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 ¹⁵	136	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	124	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 ¹⁶	124	°C	ISO 75-2/Ae
维卡软化温度			
--	143	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 12 ¹⁷
--	144	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数			
流动：-40 到 40°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
流动：23 到 80°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向：-40 到 40°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向：23 到 80°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746

RTI	130	°C	UL 746
电气性能	额定值	单位制	测试方法
介电强度 (3.20 mm, 在油中)	19	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率			IEC 60250
50 Hz	2.70		IEC 60250
60 Hz	2.70		IEC 60250
1 MHz	2.70		IEC 60250
耗散因数			IEC 60250
50 Hz	4.0E-4		IEC 60250
60 Hz	4.0E-4		IEC 60250
1 MHz	0.010		IEC 60250
漏电起痕指数	175	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.52 mm	V-0		UL 94
3.05 mm	5VA		UL 94
灼热丝易燃指数 (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度 (1.00 mm)	825	°C	IEC 60695-2-13
极限氧指数	40	%	ISO 4589-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	48	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	40 到 60	%	
料筒后部温度	217 到 293	°C	
料筒中部温度	282 到 304	°C	
料筒前部温度	293 到 316	°C	
射嘴温度	288 到 310	°C	
加工(熔体)温度	293 到 316	°C	
模具温度	71.0 到 93.0	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	40 到 70	rpm	
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	类型 1, 50 mm/min		
3.	类型 1, 50 mm/min		
4.	类型 1, 50 mm/min		
5.	类型 1, 50 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		

8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*3
14.	80*10*3
15.	120*10*4 mm
16.	120*10*4 mm
17.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)