

LNP™ STAT-KON™ 9X02785

compound

专有填料
聚碳酸酯
SABIC Innovative Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LNP STAT-KON* 9X02785 is a compound based on Polycarbonate resin containing Proprietary Filler(s). Added features of this material include: Electrically Conductive.
Also known as: LNP* STAT-KON* Compound PDX-D-02785
Product reorder name: 9X02785

基本信息			
填料/增强材料	专有填料		
特性	导电		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.26	g/cm³	ASTM D792
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ¹	2900	MPa	ASTM D638
抗张强度 (屈服)	64.1	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	4.0	%	ASTM D638
弯曲模量	2900	MPa	ASTM D790
弯曲强度	103	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	67	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	1600	J/m	ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	103	°C	ASTM D648
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+2 到 1.0E+7	ohms	ASTM D257
体积电阻率	1.0E+2 到 1.0E+7	ohms·cm	ASTM D257
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	°C	
料筒中部温度	310 到 321	°C	
料筒前部温度	321 到 332	°C	
加工(熔体)温度	304 到 327	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	

背压	0.172 到 0.344	MPa
螺杆转速	30 到 60	rpm
备注		
1.	50 mm/min	