

LNP™ STAT-KON™ DD0009P

compound

炭粉

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

产品说明

LNP STAT-KON* DD0009P is a compound based on Polycarbonate resin containing Carbon Powder, Flame Retardant. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound D-EP V-1

Product reorder name: DD0009P

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

黄卡信息 E207780-101345222

填料/增强材料 炭粉

特性 导电 阻燃性

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

比重	1.29	g/cm ³	ASTM D792
----	------	-------------------	-----------

收缩率

流动 : 24小时	0.80	%	ASTM D955
-----------	------	---	-----------

横向流动 : 24小时	0.80	%	ASTM D955
-------------	------	---	-----------

垂直流动方向 : 24小时	0.80	%	ISO 294-4
---------------	------	---	-----------

流动方向 : 24小时	0.78	%	ISO 294-4
-------------	------	---	-----------

吸水率

24 hr, 50% RH	0.13	%	ASTM D570
---------------	------	---	-----------

平衡, 23°C, 50% RH	0.23	%	ISO 62
------------------	------	---	--------

机械性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

拉伸模量

-- 1	2620	MPa	ASTM D638
------	------	-----	-----------

--	2800	MPa	ISO 527-2/1
----	------	-----	-------------

抗张强度

屈服	64.1	MPa	ASTM D638
----	------	-----	-----------

屈服	59.9	MPa	ISO 527-2
----	------	-----	-----------

断裂	54.7	MPa	ASTM D638
----	------	-----	-----------

断裂	53.6	MPa	ISO 527-2
----	------	-----	-----------

伸长率

屈服	4.8	%	ASTM D638
----	-----	---	-----------

屈服	4.4	%	ISO 527-2
----	-----	---	-----------

断裂	10	%	ASTM D638
----	----	---	-----------

断裂	9.5	%	ISO 527-2
----	-----	---	-----------

弯曲模量

--	2830	MPa	ASTM D790
--	3000	MPa	ISO 178
弯曲强度	103	MPa	ASTM D790, ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	110	J/m	ASTM D256
23°C ²	9.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	2100	J/m	ASTM D4812
23°C ³	130	kJ/m ²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Energy at Peak Load	12.5	J	ASTM D3763
--	35.0	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	140	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	130	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁴	128	°C	ISO 75-2/Af
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+2 到 1.0E+6	ohms	ASTM D257
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.50 mm, Testing by SABIC)	V-1		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	48	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	40 到 60	%	
料筒后部温度	249 到 271	°C	
料筒中部温度	260 到 282	°C	
料筒前部温度	271 到 293	°C	
射嘴温度	266 到 288	°C	
加工(熔体)温度	271 到 293	°C	
模具温度	71.1 到 93.3	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	40 到 70	rpm	
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		

4.

80*10*4 mm