

LNP™ STAT-LOY™ N30009 compound

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯
SABIC Innovative Plastics

产品说明

LNP STAT-LOY* N30009 is a compound based on PC+ABS Blend resin containing Flame Retardant. Added features include: Permanent Antistatic, Flame Retardant.
Also known as: LNP* STAT-LOY* Compound STATLOY-PCA-FR
Product reorder name: N30009

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息			
特性	抗静电性	阻燃性	
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.25	g/cm³	ISO 1183
收缩率 - 流动	0.50 到 0.70	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服)	45.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	> 10	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ¹	1700	MPa	ISO 178
弯曲应力	55.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 ² (23°C)	15	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ³ (1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距)	100	°C	ISO 75-2/Af
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+9 到 1.0E+11	ohms	ASTM D257
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.50 mm)	V-0		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	210 到 230	°C	
料筒中部温度	210 到 221	°C	
料筒前部温度	240 到 260	°C	
射嘴温度	250 到 260	°C	
加工(熔体)温度	225 到 270	°C	
模具温度	40.0 到 50.0	°C	
背压	0.200 到 0.300	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	

备注	
1.	2.0 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4 mm