

# LNP™ THERMOCOMP™

## Lexan\_LGK3020 compound

玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

### 产品说明

LNP THERMOCOMP LEXAN\_LGK3020 compound is a glass reinforced, flame retardant material.

#### 基本信息

填料/增强材料 玻璃纤维增强材料

特性 阻燃性

RoHS 合规性 RoHS 合规

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.43	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率			内部方法
流动 : 3.20 mm	0.050 到 0.25	%	内部方法
横向流动 : 3.20 mm	0.15 到 0.35	%	内部方法
吸水率 (24 hr)	0.13	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 <sup>1</sup> (断裂)	118	MPa	ASTM D638
伸长率 <sup>2</sup> (断裂)	4.0	%	ASTM D638
弯曲模量 <sup>3</sup> (50.0 mm 跨距)	6580	MPa	ASTM D790
弯曲强度 <sup>4</sup> (断裂, 50.0 mm 跨距)	148	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	120	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm)	146	°C	ASTM D648
线形热膨胀系数			ASTM D696
流动 : -30 到 30°C	2.7E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
横向 : -30 到 30°C	4.7E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
电气性能	额定值	单位制	测试方法
介电强度 (3.20 mm, in Oil)	18	kV/mm	ASTM D149
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.60 mm)	V-0		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	48	hr	

建议的最大水分含量	0.020	%
建议注射量	40 到 60	%
料筒后部温度	293 到 316	°C
料筒中部温度	304 到 327	°C
料筒前部温度	316 到 338	°C
射嘴温度	310 到 332	°C
加工(熔体)温度	316 到 338	°C
模具温度	82.2 到 116	°C
背压	0.345 到 0.689	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm

---

#### 备注

- |    |                 |
|----|-----------------|
| 1. | 类型 1, 50 mm/min |
| 2. | 类型 1, 50 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min      |
| 4. | 1.3 mm/min      |