

CYCOLOY™ CS9610 resin

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Cycloy* CS9610 is a FR PC/ABS blend using non-brominated and non-chlorinated flame retardant systems, offering optimum mechanical & impact balance and excellent flammability and low smoke behavior. This grade potentially can be considered for a wide variety of applications in areas such as transportation, consumer electronics and electrical equipments.

基本信息

黄卡信息	E207780-600276		
添加剂	阻燃性		
特性	Chlorine Free	低烟度	无溴
	阻燃性		
用途	电气/电子应用领域	汽车领域的应用	
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.20	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (260°C/5.0 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (260°C/5.0 kg)	12.0	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.40 到 0.60	%	内部方法

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	2600	MPa	ASTM D638
--	2400	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	64.0	MPa	ASTM D638
屈服	62.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂 ³	62.0	MPa	ASTM D638
断裂	50.0	MPa	ISO 527-2/50
伸长率			
屈服 ⁴	5.0	%	ASTM D638
屈服	4.8	%	ISO 527-2/50
断裂 ⁵	55	%	ASTM D638
断裂	> 45	%	ISO 527-2/50
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	2440	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2500	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	98.0	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	98.0	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

简支梁缺口冲击强度 ⁹			ISO 179/1eA
-30°C	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	45	kJ/m ²	ISO 179/1eA
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	800	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	45	kJ/m ²	ISO 180/1A
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)			ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	118	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	105	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹²	106	°C	ISO 75-2/ Af
维卡软化温度			
--	124	°C	ISO 306/B50
--	127	°C	ISO 306/B120
可燃性	额定值		测试方法
	V-0		
UL 阻燃等级 (2.0 mm)	5VB		UL 94
NBS Smoke Density			ASTM E662
Flaming, Dmax	225		ASTM E662
Flaming, Ds, 1.5 min	40.0		ASTM E662
Flaming, Ds, 4 min	150		ASTM E662
注射	额定值	单位制	
干燥温度	90	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.040	%	
建议注射量	40 到 80	%	
料斗温度	60 到 80	°C	
料筒后部温度	260 到 300	°C	
料筒中部温度	260 到 300	°C	
料筒前部温度	265 到 300	°C	
射嘴温度	265 到 300	°C	
加工(熔体)温度	270 到 300	°C	
模具温度	60 到 90	°C	
背压	0.300 到 0.700	MPa	
螺杆转速	40 到 70	rpm	
排气孔深度	0.038 到 0.076	mm	
备注			

1.	50 mm/min
2.	类型 1, 50 mm/min
3.	类型 1, 50 mm/min
4.	类型 1, 50 mm/min
5.	类型 1, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3
11.	80*10*3
12.	80*10*4 mm