

CYCOLOY™ XCY620HS resin

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯
SABIC Innovative Plastics

产品说明

PC/ABS, hydrolytically stable.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

特性	水解稳定		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.14	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
溶化体积流率(MVR)			ISO 1133
260°C/5.0 kg	20.0	cm³/10min	ISO 1133
265°C/5.0 kg	25.0	cm³/10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
流动：3.20 mm	0.50 到 0.70	%	内部方法
横向流动：3.20 mm	0.50 到 0.70	%	内部方法
吸水率			ISO 62
23°C, 24 hr	0.30	%	ISO 62
饱和, 23°C	0.40	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.13	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2200	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			ISO 527-2/50
屈服	54.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂	56.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变			ISO 527-2/50
屈服	4.5	%	ISO 527-2/50
断裂	100	%	ISO 527-2/50
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ¹	2300	MPa	ASTM D790
-- ²	2200	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	82.0	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ³	86.0	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁴			ISO 179/1eA
-30°C	45	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	60	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 ⁵ (23°C)	无断裂		ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度 ⁶			ISO 180/1A

-30℃	40	kJ/m²	ISO 180/1A
23℃	55	kJ/m²	ISO 180/1A
装有测量仪表的落镖冲击			ASTM D3763
-30℃, Total Energy	65.0	J	ASTM D3763
23℃, Total Energy	55.0	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	128	℃	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁷	126	℃	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	108	℃	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁸	106	℃	ISO 75-2/ Af
维卡软化温度			
--	129	℃	ASTM D1525 ⁹
--	130	℃	ISO 306/B120
Ball Pressure Test			IEC 60695-10-2
75℃	通过		IEC 60695-10-2
100℃ ¹⁰	通过		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数			ASTM E831
流动：-40 到 40℃	7.0E-5	cm/cm/℃	ASTM E831
横向：-40 到 40℃	7.0E-5	cm/cm/℃	ASTM E831
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+16	ohms	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+16	ohms·cm	IEC 60093
介电强度			IEC 60243-1
0.800 mm, 在油中	39	kV/mm	IEC 60243-1
1.60 mm, 在油中	25	kV/mm	IEC 60243-1
3.20 mm, 在油中	17	kV/mm	IEC 60243-1
注射	额定值	单位制	
干燥温度	95 到 105	℃	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料斗温度	60 到 80	℃	
料筒后部温度	230 到 260	℃	
料筒中部温度	250 到 290	℃	
料筒前部温度	250 到 290	℃	
射嘴温度	240 到 280	℃	
加工(熔体)温度	260 到 290	℃	
模具温度	60 到 90	℃	
备注			
1.	1.3 mm/min		
2.	2.0 mm/min		
3.	1.3 mm/min		

4.	80*10*4 sp=62mm
5.	80*10*3 sp=62mm
6.	80*10*4
7.	80*10*4 mm
8.	80*10*4 mm
9.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)
10.	Approximate maximum