

CYCOLOY™ MC8800 resin

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics

产品说明

PC/ABS, high heat, high impact, low CTE.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

特性	抗撞击性,高	耐热性,高
加工方法	注射成型	
多点数据	Coefficient of Thermal Expansion vs. Temperature (ASTM D695) (ASTM D695) (ASTM D4065) Pressure-Volume-Temperature (PVT) Zone A (ASTM D4065) Specific Heat vs. Temperature (ASTM D4065) Tensile Creep (ASTM D2990) Tensile Fatigue Tensile Stress vs. Strain (ASTM D638) Thermal Conductivity vs. Temperature (ASTM D1520) Rate (ASTM D3835)	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.22	g/cm ³	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (265°C/5.0 kg)	10.0	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.40 到 0.60	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.40	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	3200	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			ISO 527-2/5
屈服	55.0	MPa	ISO 527-2/5
断裂	58.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变			ISO 527-2/5
屈服	4.2	%	ISO 527-2/5
断裂	100	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ¹	3100	MPa	ISO 178
弯曲应力	95.0	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ² (23°C)	35	kJ/m ²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度 ³			ISO 180/1A
-30°C	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	30	kJ/m ²	ISO 180/1A

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁴ (1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距)	118	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度			
--	135	°C	ISO 306/B50
--	137	°C	ISO 306/B120

线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动：-40 到 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向：-40 到 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	110 到 121	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	8.0	hr	
建议的最大水分含量	0.040	%	
建议注射量	30 到 80	%	
料筒后部温度	260 到 271	°C	
料筒中部温度	266 到 288	°C	
料筒前部温度	271 到 299	°C	
射嘴温度	271 到 299	°C	
加工(熔体)温度	282 到 299	°C	
模具温度	77 到 99	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	40 到 70	rpm	
排气孔深度	0.038 到 0.076	mm	
备注			
1.	2.0 mm/min		
2.	80*10*4 sp=62mm		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		