

CYCOLOY™ CY8630 resin

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

产品说明

PC+ ABS Automotive applications

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

用途 汽车领域的应用

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.12	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
收缩率			内部方法
流动 : 3.20 mm	0.50 到 0.70	%	内部方法
横向流动 : 3.20 mm	0.50 到 0.70	%	内部方法
吸水率			ISO 62
23°C, 24 hr	0.30	%	ISO 62
饱和, 23°C	0.60	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

拉伸模量			
-- ¹	2250	MPa	ASTM D638
--	2250	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	58.0	MPa	ASTM D638
屈服	58.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂 ³	50.0	MPa	ASTM D638
断裂	55.0	MPa	ISO 527-2/50
伸长率			
屈服 ⁴	5.3	%	ASTM D638
屈服	5.2	%	ISO 527-2/50
断裂 ⁵	75	%	ASTM D638
断裂	75	%	ISO 527-2/50

弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	2300	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2300	MPa	ISO 178

弯曲应力			
--	85.0	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	87.0	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁹			ISO 179/1eA
-30°C	25	kJ/m ²	ISO 179/1eA

1.	5.0 mm/min
2.	类型 1, 50 mm/min
3.	类型 1, 50 mm/min
4.	类型 1, 50 mm/min
5.	类型 1, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4 sp=62mm
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)
15.	Approximate maximum