

Lucon® CP6050

碳纳米填料
聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯
LG Chem Ltd.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Description
Electrostatic Dissipation
(1.0E+04 ~ 1.0E+06 ohm)
Low Liquid Particle Counts
Application
HDD parts

基本信息			
填料/增强材料	碳纳米填料		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.17 到 1.18	g/cm³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/2.16 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.40 到 0.70	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (屈服, 3.20 mm)	58.8	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂, 3.20 mm)	5.0	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (3.20 mm)	2350	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (3.20 mm)	93.2	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.20 mm)	98	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm)	125	°C	ASTM D648
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+4 到 1.0E+8	ohms	IEC 60093
体积电阻率 (23°C)	1.0E+4 到 1.0E+8	ohms·cm	ASTM D257
补充信息	额定值	单位制	
Electrostatic Decay ⁵		sec	
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80 到 100	°C	
干燥时间	3.0 到 5.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	240 到 270	°C	
料筒中部温度	245 到 275	°C	
料筒前部温度	250 到 280	°C	
射嘴温度	250 到 280	°C	
加工(熔体)温度	250 到 280	°C	

模具温度	50 到 80	°C
背压	0.981 到 3.92	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm

备注		
1.	50 mm/min	
2.	50 mm/min	
3.	10 mm/min	
4.	10 mm/min	
5.	1000V to <100V	