

Multilon® R-2030

30% 玻璃纤维增强材料
聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯
TEIJIN LIMITED

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Glass fiber reinforced PC/ABS polymer alloy, Automotive series

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,30% 填料按重量		
特性	刚性,高	耐热性,高	
用途	汽车领域的应用		
形式	粒子		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.30	g/cm³	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (250°C/5.0 kg)	5.00	cm³/10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
横向流量 : 4.00 mm	0.20 到 0.40	%	内部方法
流量 : 4.00 mm	0.020 到 0.20	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.20	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	7600	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂, 23°C)	105	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂, 23°C)	2.0	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ¹ (23°C)	7500	MPa	ISO 178
弯曲应力 ² (23°C)	155	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179
-30°C	10	kJ/m²	ISO 179
23°C	7.0	kJ/m²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	30	kJ/m²	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	138	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	126	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	133	°C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16	ohms	IEC 60093

备注	
1.	2.0 mm/min
2.	2.0 mm/min