

Multilon® R-2020

20% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

TEIJIN LIMITED

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Glass fiber reinforced PC/ABS polymer alloy, Automotive series

基本信息

填料/增强材料 玻璃纤维增强材料,20% 填料按重量

特性 刚性,高 耐热性,高

用途 汽车领域的应用

形式 粒子

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

密度	1.26	g/cm ³	ISO 1183
----	------	-------------------	----------

溶化体积流率(MVR) (250°C/5.0 kg)	7.00	cm ³ /10min	ISO 1133
----------------------------	------	------------------------	----------

收缩率			内部方法
-----	--	--	------

横向流量 : 4.00 mm	0.40 到 0.60	%	内部方法
----------------	-------------	---	------

流量 : 4.00 mm	0.10 到 0.30	%	内部方法
--------------	-------------	---	------

吸水率 (23°C, 24 hr)	0.20	%	ISO 62
-------------------	------	---	--------

机械性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

拉伸模量	5600	MPa	ISO 527-2/1
------	------	-----	-------------

拉伸应力 (断裂, 23°C)	100	MPa	ISO 527-2/5
-----------------	-----	-----	-------------

拉伸应变 (断裂, 23°C)	2.0	%	ISO 527-2/5
-----------------	-----	---	-------------

弯曲模量 ¹ (23°C)	5500	MPa	ISO 178
--------------------------	------	-----	---------

弯曲应力 ² (23°C)	135	MPa	ISO 178
--------------------------	-----	-----	---------

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

简支梁缺口冲击强度			ISO 179
-----------	--	--	---------

-30°C	10	kJ/m ²	ISO 179
-------	----	-------------------	---------

23°C	11	kJ/m ²	ISO 179
------	----	-------------------	---------

简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	32	kJ/m ²	ISO 179
-------------------	----	-------------------	---------

热性能	额定值	单位制	测试方法
-----	-----	-----	------

热变形温度

0.45 MPa, 未退火	138	°C	ISO 75-2/B
---------------	-----	----	------------

1.8 MPa, 未退火	126	°C	ISO 75-2/A
--------------	-----	----	------------

维卡软化温度	132	°C	ISO 306/B50
--------	-----	----	-------------

线形热膨胀系数			ISO 11359-2
---------	--	--	-------------

流动	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
----	--------	----------	-------------

横向	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
----	--------	----------	-------------

电气性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

表面电阻率	1.0E+16	ohms	IEC 60093
-------	---------	------	-----------

备注

- | | |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 2.0 mm/min |
-