

XANTAR® C CP 200

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

产品说明

Plating grade, Injection Molding, High Flow, Vicat 112°C

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

特性	可电镀	流动性高
形式	粒子	
加工方法	注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.10	g/cm³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (260°C/5.0 kg)	26	g/10 min	ISO 1133
收缩率 - 流量	0.60	%	ISO 294-4
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	0.70	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2000	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	45.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服)	4.5	%	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变	> 50	%	ISO 527-2
弯曲模量	1800	MPa	ISO 178
弯曲应力	67.0	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-30°C	无断裂		ISO 179/1eU
23°C	无断裂		ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	50	kJ/m²	ISO 180/4A

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	95.0	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	112	°C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093