

XANTAR® C CM 526

10% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

10% Glass Reinforced

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,10% 填料按重量		
形式	粒子		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.21	g/cm ³	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (260°C/5.0 kg)	16.0	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			ISO 294-4
横向流量	0.40	%	ISO 294-4
流量	0.30	%	ISO 294-4
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	3800	MPa	ISO 527-2
拉伸应力			ISO 527-2
屈服	50.0	MPa	ISO 527-2
断裂	45.0	MPa	ISO 527-2
弯曲模量	3500	MPa	ISO 178
弯曲应力	85.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			ISO 180/4A
-20°C	14	kJ/m ²	ISO 180/4A
23°C	25	kJ/m ²	ISO 180/4A
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	115	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	131	°C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数 - 流动	5.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+15	ohms·cm	IEC 60093
相对电容率 (1 MHz)	3.00		IEC 60250
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 2		UL 746
可燃性	额定值	单位制	测试方法
可燃性等级 (1.5 mm)	HB		IEC 60695-11-10, -20
灼热丝易燃指数 (3.0 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
极限氧指数	23	%	ISO 4589-2