

# LNP™ COLORCOMP™ 243RC

## compound

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

### 产品说明

LNP\* COLORCOMP\* 243RC is an unfilled compound based on Polycarbonate resin. Added features of this grade include: UV Stabilized, Flame Retardant, Mold Release.

| 基本信息                                  |                   |          |            |
|---------------------------------------|-------------------|----------|------------|
| 黄卡信息                                  | E121562-102809595 |          |            |
| 添加剂                                   | 紫外线稳定剂            |          |            |
| 特性                                    | UV Stabilized     | 脱模性能良好   | 阻燃性        |
| 加工方法                                  | 注射成型              |          |            |
| 物理性能                                  | 额定值               | 单位制      | 测试方法       |
| 比重                                    |                   |          | ASTM D792  |
| --                                    | 1.20              | g/cm³    | ASTM D792  |
| --                                    | 1.19              | g/cm³    | ASTM D792  |
| 特定体积                                  | 0.830             | cm³/g    | ASTM D792  |
| 熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)            | 11                | g/10 min | ASTM D1238 |
| 收缩率 - 流动 (3.20 mm)                    | 0.50 到 0.70       | %        | 内部方法       |
| 吸水率                                   |                   |          | ASTM D570  |
| 24 hr                                 | 0.15              | %        | ASTM D570  |
| 平衡, 23°C                              | 0.35              | %        | ASTM D570  |
| 平衡, 100°C                             | 0.58              | %        | ASTM D570  |
| 室外适用性                                 | f1                |          | UL 746C    |
| 硬度                                    | 额定值               | 单位制      | 测试方法       |
| 洛氏硬度                                  |                   |          | ASTM D785  |
| M 级                                   | 70                |          | ASTM D785  |
| R 级                                   | 118               |          | ASTM D785  |
| 机械性能                                  | 额定值               | 单位制      | 测试方法       |
| 抗张强度 <sup>1</sup>                     |                   |          | ASTM D638  |
| 屈服                                    | 62.1              | MPa      | ASTM D638  |
| 断裂                                    | 65.5              | MPa      | ASTM D638  |
| 伸长率 <sup>2</sup>                      |                   |          | ASTM D638  |
| 屈服                                    | 7.0               | %        | ASTM D638  |
| 断裂                                    | 110               | %        | ASTM D638  |
| 弯曲模量 <sup>3</sup> (50.0 mm 跨距)        | 2340              | MPa      | ASTM D790  |
| 弯曲强度 <sup>4</sup> (屈服, 50.0 mm 跨距)    | 93.1              | MPa      | ASTM D790  |
| 泰伯耐磨性 (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮) | 10.0              | mg       | ASTM D1044 |
| 冲击性能                                  | 额定值               | 单位制      | 测试方法       |

|                           |           |          |                         |
|---------------------------|-----------|----------|-------------------------|
| 悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)          | 800       | J/m      | ASTM D256               |
| 无缺口悬臂梁冲击 (23°C)           | 3200      | J/m      | ASTM D4812              |
| 落锤冲击 (23°C)               | 169       | J        | ASTM D3029              |
| 拉伸冲击强度 <sup>5</sup>       | 546       | kJ/m²    | ASTM D1822              |
| 热性能                       | 额定值       | 单位制      | 测试方法                    |
| 载荷下热变形温度                  |           |          | ASTM D648               |
| 0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm    | 138       | °C       | ASTM D648               |
| 1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm     | 132       | °C       | ASTM D648               |
| 维卡软化温度                    | 154       | °C       | ASTM D1525 <sup>6</sup> |
| 线形热膨胀系数 - 流动 (-40 到 95°C) | 6.8E-5    | cm/cm/°C | ASTM E831               |
| 比热                        | 1260      | J/kg/°C  | ASTM C351               |
| 导热系数                      | 0.27      | W/m/K    | ASTM C177               |
| RTI Elec                  | 130       | °C       | UL 746                  |
| RTI Imp                   | 130       | °C       | UL 746                  |
| RTI                       | 130       | °C       | UL 746                  |
| 电气性能                      | 额定值       | 单位制      | 测试方法                    |
| 体积电阻率                     | > 1.0E+17 | ohms-cm  | ASTM D257               |
| 介电强度 (3.20 mm, in Air)    | 15        | kV/mm    | ASTM D149               |
| 介电常数                      |           |          | ASTM D150               |
| 50 Hz                     | 3.17      |          | ASTM D150               |
| 60 Hz                     | 3.17      |          | ASTM D150               |
| 1 MHz                     | 2.96      |          | ASTM D150               |
| 耗散因数                      |           |          | ASTM D150               |
| 50 Hz                     | 9.0E-4    |          | ASTM D150               |
| 60 Hz                     | 9.0E-4    |          | ASTM D150               |
| 1 MHz                     | 0.010     |          | ASTM D150               |
| 相比耐漏电起痕指数(CTI)            | PLC 2     |          | UL 746                  |
| 高电弧燃烧指数(HAI)              | PLC 1     |          | UL 746                  |
| 高电压电弧起痕速率 (HVTR)          | PLC 2     |          | UL 746                  |
| 热丝引燃 (HWI)                | PLC 4     |          | UL 746                  |
| 可燃性                       | 额定值       | 单位制      | 测试方法                    |
| UL 阻燃等级                   |           |          | UL 94                   |
| 0.75 mm                   | V-2       |          | UL 94                   |
| 6.0 mm                    | V-0       |          | UL 94                   |
| 极限氧指数                     | 25        | %        | ASTM D2863              |
| 光学性能                      | 额定值       | 单位制      | 测试方法                    |
| 折射率                       | 1.586     |          | ASTM D542               |
| 透射率 (2540 μm)             | 88.0      | %        | ASTM D1003              |
| 雾度 (2540 μm)              | 1.0       | %        | ASTM D1003              |
| 注射                        | 额定值       | 单位制      |                         |
| 干燥温度                      | 121       | °C       |                         |
| 干燥时间                      | 3.0 到 4.0 | hr       |                         |

|           |               |     |
|-----------|---------------|-----|
| 干燥时间,最大   | 48            | hr  |
| 建议的最大水分含量 | 0.020         | %   |
| 建议注射量     | 40 到 60       | %   |
| 料筒后部温度    | 271 到 293     | °C  |
| 料筒中部温度    | 282 到 304     | °C  |
| 料筒前部温度    | 293 到 316     | °C  |
| 射嘴温度      | 288 到 310     | °C  |
| 加工(熔体)温度  | 293 到 316     | °C  |
| 模具温度      | 71 到 93       | °C  |
| 背压        | 0.345 到 0.689 | MPa |
| 螺杆转速      | 40 到 70       | rpm |
| 排气孔深度     | 0.025 到 0.076 | mm  |

|    |                           |  |
|----|---------------------------|--|
| 备注 |                           |  |
| 1. | 类型 1, 50 mm/min           |  |
| 2. | 类型 1, 50 mm/min           |  |
| 3. | 1.3 mm/min                |  |
| 4. | 1.3 mm/min                |  |
| 5. | Type S                    |  |
| 6. | 标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N) |  |