

Lucon® CP6134F

矿物填料; 碳纳米填料
聚碳酸酯
LG Chem Ltd.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Description
Antistatic
Halogen Free Flame Retardant
Application
Copy Machine & Tray Paper guide

基本信息			
填料/增强材料	矿物填料	碳纳米填料	
添加剂	抗静电性		
特性	抗静电性	无卤	阻燃性
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.30 到 1.40	g/cm³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (250°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.10 到 0.30	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (屈服, 3.20 mm)	66.7	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂, 3.20 mm)	5.0	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (3.20 mm)	6860	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (3.20 mm)	108	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.20 mm)	29	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm)	94.0	°C	ASTM D648
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI	80.0	°C	UL 746
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+13 到 1.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率 (23°C)	1.0E+14 到 1.0E+17	ohms·cm	ASTM D257
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.5 mm	V-0		UL 94
3.0 mm	V-0		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	75 到 85	°C	

干燥时间	3.0 到 5.0	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
料筒后部温度	230 到 250	°C
料筒中部温度	245 到 265	°C
料筒前部温度	260 到 275	°C
射嘴温度	260 到 275	°C
加工(熔体)温度	245 到 275	°C
模具温度	60 到 90	°C
背压	0.981 到 3.92	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm

备注		
1.	5.0 mm/min	
2.	5.0 mm/min	
3.	1.3 mm/min	
4.	1.3 mm/min	