

Lucon® CP2100

玻璃纤维增强材料; 碳纳米填料
聚碳酸酯
LG Chem Ltd.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Description
Electrostatic Dissipation
(1.0E+07 ~ 1.0E+11 ohm)
Application
ATM & HDD parts
Automobile BSD

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料	碳纳米填料	
用途	汽车领域的应用		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.30	g/cm³	ASTM D792
熔速率(熔体流动速率) (300°C/2.16 kg)	21	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.20 到 0.40	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (屈服, 3.20 mm)	93.2	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂, 3.20 mm)	6.0	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (3.20 mm)	4900	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (3.20 mm)	137	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.20 mm)	49	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm)	136	°C	ASTM D648
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+7 到 1.0E+11	ohms	IEC 60093
注射	额定值	单位制	
干燥温度	100 到 120	°C	
干燥时间	3.0 到 5.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	270 到 300	°C	
料筒中部温度	290 到 310	°C	
料筒前部温度	300 到 330	°C	
射嘴温度	300 到 320	°C	
加工(熔体)温度	300 到 330	°C	
模具温度	90 到 120	°C	
背压	0.981 到 3.92	MPa	

螺杆转速	40 到 70	rpm
备注		
1.	50 mm/min	
2.	50 mm/min	
3.	10 mm/min	
4.	10 mm/min	