

TARFLON™ DK3722

云母填料; 滑石填料

聚碳酸酯

Idemitsu Kosan Co., Ltd.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Filler reinforced, High Stiffness, Dimensional Precision

基本信息			
黄卡信息	E48268-101511934		
填料/增强材料	滑石填料	云母填料	
特性	刚性,高	阻燃性	
UL文件号	E48268		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.38	g/cm³	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (260°C/2.16 kg)	5.00	cm³/10min	ISO 1133
Spiral Flow	30.0	cm	内部方法
收缩率			内部方法
横向流量 : 2.00 mm	0.26	%	内部方法
流量 : 2.00 mm	0.22	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服)	80.0	MPa	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变	3.0	%	ISO 527-2
弯曲模量	6300	MPa	ISO 178
弯曲应力	120	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	4.0	kJ/m²	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	110	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	3.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI	80.0	°C	UL 746
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.35 mm, BK	V-2		UL 94
0.50 mm, BK	V-1		UL 94
补充信息	额定值		
ISO Shortname	>PC-(TD+PD)20-FR(40)		
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80 到 100	°C	

干燥时间	5.0 到 8.0	hr
料筒后部温度	260 到 300	°C
料筒中部温度	260 到 300	°C
料筒前部温度	260 到 300	°C
模具温度	60 到 95	°C