

Vydyne® 66J NT0692

聚酰胺66

Ascend Performance Materials Operations LLC

产品说明

Vydyne 66J NT0692 is a high-viscosity, heat-stabilized PA66 resin suitable for injection-molding and extrusion applications. It is available in natural color only. Vydyne 66J NT0692 resin offers high strength, rigidity and toughness over a broad range of demanding applications and good fluid resistance to a wide variety of chemicals, solvents and oils.

Typical Applications/End Uses:

Typical uses include packaging films, monofilaments, bristles, rods, tubing, sheet and extruded profiles.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

添加剂	热稳定剂		
特性	Kosher 认证	刚性,高	高强度
	抗溶剂性	耐化学性良好	耐汽油性
	耐油性能	热稳定性	韧性良好
	通用	粘度,高	
用途	电气/电子应用领域	工业应用	紧固件
	连接器	外壳	
机构评级	ASTM D 4066 PA0124	ASTM D 6779 PA0124	EC 1935/2004
	EU 2023/2006	FDA 21 CFR 177.1500	FED L-P-410A
	MIL M-20693B	欧洲 10/1/2011 12:00:00 AM	
RoHS 合规性	RoHS 合规		
外观	自然色		
形式	粒子		
加工方法	吹塑薄膜	挤出	

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.14	--	g/cm³	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
横向流量 : 23°C, 2.00 mm	2.0	--	%	ISO 294-4
流量 : 23°C, 2.00 mm	2.1	--	%	ISO 294-4
吸水率				ISO 62
饱和, 23°C	8.5	--	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	2.5	--	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	2800	1800	MPa	ISO 527-2
拉伸应力				ISO 527-2
屈服, 23°C	85.0	55.0	MPa	ISO 527-2
断裂, 23°C	55.0	70.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服, 23°C)	5.0	20	%	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变 (23°C)	> 30	> 150	%	ISO 527-2

弯曲模量 (23°C)	3100	900	MPa	ISO 178
弯曲强度 (23°C)	90.0	30.0	MPa	ISO 178
泊松比	0.40	--		ISO 527-2
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA
-30°C	6.0	6.0	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	6.0	25	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度				ISO 179/1eU
-30°C	无断裂	无断裂		ISO 179/1eU
23°C	无断裂	无断裂		ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度				ISO 180
-30°C	6.0	6.0	kJ/m²	ISO 180
23°C	6.0	25	kJ/m²	ISO 180
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	195	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	70.0	--	°C	ISO 75-2/A
熔融温度(DSC)	260	--	°C	ISO 3146
线形热膨胀系数				ISO 11359-2
流动 : 23 到 55°C, 2.00 mm	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向 : 23 到 55°C, 2.00 mm	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
挤出	干燥	单位制		
料筒1区温度	270 到 295		°C	
料筒2区温度	270 到 295		°C	
料筒3区温度	270 到 295		°C	
料筒4区温度	270 到 295		°C	
料筒5区温度	270 到 295		°C	
熔体温度	270 到 295		°C	
口模温度	270 到 295		°C	
挤压说明				
Recommended Extrusion Conditions:Melt Point: 260°CMelt Pressure: 3 to 17 MPaBlow Film Bath Temperature: 20°C to 80°CChill Roll Temperature (Cast Film): 20°C to 80°CScrew Design: General Purpose or Barrier				