

Zytel® PLUS PLS90G30DR BK099

30% 玻璃纤维增强材料

NYLON RESIN

DuPont Performance Polymers

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

30% Glass Reinforced, Hydrolysis Resistant, Polyamide 66

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,30% 填料按重量
特性	耐水解性
RoHS 合规性	联系制造商
多点数据	Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) Modulus vs. Strain (ISO 11403-1) Modulus vs. Temperature, Dynamic (ISO 11403-1) Tensile Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1) Modulus vs. Temperature, Dynamic (ISO 11403-1)
部件标识代码 (ISO 11469)	>PA66-GF30
树脂ID (ISO 1043)	PA66-GF30

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.36	--	g/cm ³	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
横向流量	0.90	--	%	ISO 294-4
流量	0.20	--	%	ISO 294-4
吸水率				ISO 62
饱和, 23°C, 2.00 mm	6.0	--	%	ISO 62
平衡, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	1.9	--	%	ISO 62

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	9500	7000	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	190	140	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	3.5	5.8	%	ISO 527-2

冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	11	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	90	90	kJ/m ²	ISO 179/1eU

热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	252	--	°C	ISO 75-2/A
熔融温度 ¹	263	--	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数				ISO 11359-2
流动	1.5E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2

可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
燃烧速率 ² (1.00 mm)	< 100	--	mm/min	ISO 3795

可燃性等级 (1.5 mm)	HB	--	IEC 60695-11-10, -20
FMVSS 可燃性	B	--	FMVSS 302
Melt Temperature, Optimum	290		°C
Mold Temperature, Optimum	100		°C
Drying Recommended	yes		
Hold Pressure Time	3.00		s/mm
Maximum Screw Tangential Speed	200		mm/sec
充模分析	干燥	调节后的	单位制
顶出温度	210	--	°C
注射	干燥	单位制	
干燥温度	80		°C
干燥时间 - 热风干燥机	2.0 到 4.0		hr
建议的最大水分含量	0.20		%
加工(熔体)温度	280 到 300		°C
模具温度	70 到 120		°C
保压	50.0 到 100		MPa
备注			
1.	10°C/min		
2.	FMVSS 302		