

Zytel® FR7025V0F NC010

NYLON RESIN

DuPont Performance Polymers

产品说明

Unreinforced, Flame Retardant, Non-Halogenated, Heat Stabilized, Polyamide 66

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

黄卡信息 E41938-234498

添加剂 热稳定剂 脱模 阻燃性

特性 热稳定性 无卤 阻燃性

RoHS 合规性 联系制造商

形式 粒子

加工方法 注射成型

部件标识代码 (ISO 11469) >PA66-FR(30)

树脂ID (ISO 1043) PA66-FR(30)

物理性能

密度 1.16 g/cm³ ISO 1183

收缩率 ISO 294-4

横向流量 1.0 % ISO 294-4

流量 0.90 % ISO 294-4

吸水率 (23°C, 24 hr) 1.8 % ISO 62

机械性能

拉伸模量 3750 MPa ISO 527-2

拉伸应力 (断裂) 80.0 MPa ISO 527-2

拉伸应变 (断裂) 10 % ISO 527-2

弯曲模量 3660 MPa ISO 178

冲击性能

简支梁缺口冲击强度 ISO 179/1eA

-40°C 3.0 kJ/m² ISO 179/1eA

-30°C 3.0 kJ/m² ISO 179/1eA

23°C 3.7 kJ/m² ISO 179/1eA

简支梁无缺口冲击强度 (23°C) 140 kJ/m² ISO 179/1eU

热性能

热变形温度

0.45 MPa, 未退火 235 °C ISO 75-2/B

1.8 MPa, 未退火 84.0 °C ISO 75-2/A

熔融温度¹ 260 °C ISO 11357-3

电气性能

介电强度 31 kV/mm IEC 60243-1

漏电起痕指数 600 V IEC 60112

可燃性

燃烧速率 ² (1.00 mm)	< 100	mm/min	ISO 3795
UL 阻燃等级			UL 94, IEC 60695-11-10, -20
0.75 mm	V-0		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
1.5 mm	V-0		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
极限氧指数	35	%	ISO 4589-2
FMVSS 可燃性	B		FMVSS 302
Melt Temperature, Optimum	280	°C	
Mold Temperature, Optimum	70	°C	
Drying Recommended	yes		
Hold Pressure Time	3.00	s/mm	
Maximum Screw Tangential Speed	200	mm/sec	
充模分析	额定值	单位制	
顶出温度	210	°C	
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80	°C	
干燥时间 - 热风干燥机	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.20	%	
加工(熔体)温度	270 到 290	°C	
模具温度	50 到 90	°C	
保压	50.0 到 100	MPa	
备注			
1.	10°C/min		
2.	FMVSS 302		