

Delrin® 525GR BK000

25% 玻璃纤维增强材料

ACETAL RESIN

DuPont Performance Polymers

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

25% Glass Reinforced Medium Viscosity Acetal Homopolymer

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,25% 填料按重量		
特性	均聚物	中等粘性	
RoHS 合规性	联系制造商		
形式	粒子		
加工方法	注射成型		
部件标识代码 (ISO 11469)	>POM-GF25		
树脂ID (ISO 1043)	POM-GF25		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ISO 1133
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	9500	MPa	ISO 527-2
弯曲应力 (3.5% 应变)	200	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	50	kJ/m²	ISO 179/1eU
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	175	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	172	°C	ISO 75-2/A
熔融温度 ¹	178	°C	ISO 11357-3
可燃性	额定值	单位制	测试方法
燃烧速率 ² (1.00 mm)	44	mm/min	ISO 3795
FMVSS 可燃性	B		FMVSS 302
Melt Temperature, Optimum	215	°C	
Mold Temperature, Optimum	90	°C	
Drying Recommended	yes		
Hold Pressure Time	8.00	s/mm	
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80	°C	
干燥时间 - 热风干燥机	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.20	%	
加工(熔体)温度	210 到 220	°C	
模具温度	80 到 100	°C	
保压	80.0 到 100	MPa	

备注	
1.	10°C/min
2.	FMVSS 302