

Delrin® 127UVE BK701

ACETAL RESIN

DuPont Performance Polymers

产品说明

UV Stabilized High Viscosity Acetal Homopolymer with Very Low Emissions

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

添加剂	脱模	紫外线稳定剂	
特性	UV Stabilized 粘度,高	低挥发	均聚物
RoHS 合规性	联系制造商		
形式	粒子		
加工方法	挤出 注射成型	片材挤出成型	型材挤出成型
部件标识代码 (ISO 11469)	>POM		
树脂ID (ISO 1043)	POM		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.42	g/cm³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率)	2.4	g/10 min	ISO 1133
溶化体积流率(MVR) (190°C/2.16 kg)	2.00	cm³/10min	ISO 1133
收缩率			ISO 294-4
横向流量	1.9	%	ISO 294-4
流量	2.1	%	ISO 294-4

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			ISO 2039-2
M 计秤	90		ISO 2039-2
R 计秤	120		ISO 2039-2

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2900	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	73.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服)	25	%	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变	40	%	ISO 527-2
弯曲模量	3000	MPa	ISO 178
弯曲应力 (3.5% 应变)	82.0	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	11	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	370	kJ/m²	ISO 179/1eU

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	161	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	94.0	°C	ISO 75-2/A

熔融温度 ¹	178	°C	ISO 11357-3
Annealing Time - Optional	30.0	min/mm	
退火温度	160	°C	
Emission		mg/kg	VDA 275
Melt Temperature, Optimum	205	°C	
Mold Temperature, Optimum	90	°C	
Drying Recommended	yes		
Hold Pressure Time	8.00	s/mm	
Extrusion Melt Temperature, Optimum	200	°C	
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	2.0E+13	ohms	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+15	ohms·cm	IEC 60093
相对电容率 (100 Hz)	3.96		IEC 60250
耗散因数 (100 Hz)	2.7E-3		IEC 60250
漏电起痕指数	600	V	IEC 60112
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80	°C	
干燥时间 - 热风干燥机	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.20	%	
加工(熔体)温度	200 到 210	°C	
模具温度	80 到 100	°C	
保压	90.0 到 110	MPa	
挤出	额定值	单位制	
干燥温度	75 到 85	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.20	%	
熔体温度	195 到 205	°C	
备注			
1.	10°C/min		