

DURACON® LW-02

聚甲醛 (POM) 共聚物
Polyplastics Co., Ltd.

产品说明

DURACON® LW-02是一种聚甲醛(POM)共聚物产品。
它可以通过注射成型进行加工,在北美洲,欧洲或亚太地区有供货. 主要特性为:阻燃/额定火焰.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息			
黄卡信息	E45034-102150608		
特性	低摩擦系数		
用途	通用		
UL文件号	E45034		
形式	粒子		
加工方法	注射成型		
部件标识代码 (ISO 11469)	>POM		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.40	g/cm³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	27	g/10 min	ISO 1133
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力	53.0	MPa	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变	45	%	ISO 527-2
弯曲模量	2350	MPa	ISO 178
弯曲应力	76.0	MPa	ISO 178
摩擦系数			JIS K7218
Dynamic ¹	0.19		JIS K7218
与钢 - 动态 ²	0.17		JIS K7218
磨损因数			JIS K7218
0.98 MPa, 0.30 m/sec ³	< 1.0	10 ⁻⁸ mm³/N·m	JIS K7218
0.98 MPa, 0.30 m/sec ⁴	20	10 ⁻⁸ mm³/N·m	JIS K7218
0.060 MPa, 0.15 m/sec ⁵	60	10 ⁻⁸ mm³/N·m	JIS K7218
0.060 MPa, 0.15 m/sec ⁶	200	10 ⁻⁸ mm³/N·m	JIS K7218
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	6.0	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	87.0	°C	ISO 75-2/A
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级	HB		UL 94
补充信息	额定值		
Color Number	CF2001/CD3501		
Injection Velocity	5 到 50	mm/sec	
注射	额定值	单位制	

干燥温度	80 到 90	°C
干燥时间	3.0 到 4.0	hr
加工(熔体)温度	190 到 210	°C
模具温度	60 到 80	°C
注塑压力	50.0 到 100	MPa
螺杆转速	100 到 150	rpm

备注		
1.	vs M90-44, 0.06 MPa, 15 cm/s	
2.	0.98 MPa, 30 cm/s	
3.	vs C-Steel, Steel Side	
4.	vs C-Steel, Material Side	
5.	vs M90-44, Material Side	
6.	vs M90-44, M90-44 Side	