

DURACON® EX-09

聚甲醛 (POM) 共聚物
Polyplastics Co., Ltd.

产品说明

DURACON® EX-09是一种聚甲醛(POM)共聚物产品.
它可以通过挤出进行加工,在北美洲,欧洲或亚太地区有供货. 典型应用领域为:水管/管道/饮用水.
主要特性为:阻燃/额定火焰.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息			
黄卡信息	E45034-101916317		
机构评级	NSF 61		
UL文件号	E45034		
形式	粒子		
加工方法	挤出		
部件标识代码 (ISO 11469)	>POM		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.41	g/cm³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	2.5	g/10 min	ISO 1133
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力	60.0	MPa	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变	37	%	ISO 527-2
弯曲模量	2200	MPa	ISO 178
弯曲应力	78.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	10	kJ/m²	ISO 179/1eA
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级	HB		UL 94
补充信息	额定值		
Color Number	WK2001		
Injection Velocity	5 到 50	mm/sec	
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80 到 90	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
加工(熔体)温度	190 到 210	°C	
模具温度	60 到 80	°C	
注塑压力	50.0 到 100	MPa	
螺杆转速	100 到 150	rpm	