

Hostaform® C 27021 XAP C

聚甲醛 (POM) 共聚物
Celanese Corporation

产品说明

POM copolymer
Easy flow injection molding grade with very low emissions and migrations; designed for consumer packaging
Emission according to VDA 275 <2 mg/kg (natural grades)
Monomers and additives are listed in EU-Regulation (EU) 10/2011
FDA compliant according to 21 CFR 177.2470
FDA = Food and Drug Administration (USA)

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

特性	低挥发	良好的流动性	移动性低到无
用途	包装		
机构评级	FDA 21 CFR 177.2470	欧洲 10/1/2011 12:00:00 AM	
RoHS 合规性	联系制造商		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.41	g/cm³	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (190°C/2.16 kg)	24.0	cm³/10min	ISO 1133
收缩率			ISO 294-4
横向流量	1.8	%	ISO 294-4
流量	1.9	%	ISO 294-4
吸水率 (饱和, 23°C)	0.65	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2900	MPa	ISO 527-2/1A/1
拉伸应力 (屈服)	65.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
拉伸应变 (屈服)	7.5	%	ISO 527-2/1A/50
标称拉伸断裂应变	17	%	ISO 527-2/1A/50
拉伸蠕变模量			ISO 899-1
1 hr	2500	MPa	ISO 899-1
1000 hr	1300	MPa	ISO 899-1
弯曲模量 (23°C)	2800	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-30°C	5.5	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	5.5	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-30°C	120	kJ/m²	ISO 179/1eU
23°C	120	kJ/m²	ISO 179/1eU

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	106	°C	ISO 75-2/A

熔融温度 ¹	166	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数 - 流动	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+14	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
介电强度	35	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率			IEC 60250
100 Hz	4.00		IEC 60250
1 MHz	4.00		IEC 60250
耗散因数			IEC 60250
100 Hz	2.5E-3		IEC 60250
1 MHz	5.0E-3		IEC 60250
漏电起痕指数	600	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.5 mm	HB		UL 94
3.0 mm	HB		UL 94
充模分析	额定值	单位制	测试方法
熔体密度	1.20	g/cm ³	内部方法
熔体比热	2210	J/kg/°C	内部方法
熔体导热性	0.16	W/m/K	内部方法
顶出温度	140	°C	内部方法
注射	额定值	单位制	
干燥温度	120 到 140	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15	%	
料斗温度	20 到 30	°C	
料筒后部温度	170 到 180	°C	
料筒中部温度	180 到 190	°C	
料筒前部温度	190 到 200	°C	
射嘴温度	190 到 210	°C	
加工(熔体)温度	190 到 210	°C	
模具温度	80 到 120	°C	
注塑压力	60.0 到 120	MPa	
注射速度	慢到中等		
保压	60.0 到 120	MPa	
背压	0.00 到 4.00	MPa	
螺杆长径比	15.0:1.0 to 25.0:1.0		
注射说明			
Feed Temperature: 60 to 80°CZone 4 Temperature: 190 to 210°CManifold Temperature: 190 to 210°C			
备注			
1.	10°C/min		