

Kepital® F20-03M

聚甲醛 (POM) 共聚物

Korea Engineering Plastics Co., Ltd

产品说明

A medium-viscosity grade for general injection molding
Features improved resistance in hot water and high temperature/humidity

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

黄卡信息	E120354-220441		
特性	防潮	共聚物	耐热性,高
	中等粘性		
用途	通用		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
树脂ID (ISO 1043)	POM		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.41	g/cm³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ISO 1133
收缩率 - 流量 (3.00 mm)	2.0	%	内部方法
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2750	MPa	ISO 527-2
拉伸应力	65.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变			ISO 527-2
屈服	10	%	ISO 527-2
断裂	35	%	ISO 527-2
弯曲模量	2550	MPa	ISO 178
弯曲应力	87.0	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-30°C	5.5	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	6.5	kJ/m²	ISO 179/1eA

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	100	°C	ISO 75-2/A
熔融温度 ¹	165	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数 - 流动	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
介电强度	19	kV/mm	IEC 60243-1

可燃性	额定值	单位制	测试方法
-----	-----	-----	------

UL 阻燃等级	HB	UL 94
注射	额定值	单位制
干燥温度	80 到 100	°C
干燥时间	3.0 到 4.0	hr
建议的最大水分含量	0.10	%
料斗温度	60 到 80	°C
料筒后部温度	170 到 180	°C
料筒中部温度	180 到 190	°C
料筒前部温度	190 到 200	°C
射嘴温度	180 到 210	°C
模具温度	60 到 80	°C
背压	< 2.00	MPa
备注		
1.	10°C/min	