

KOCETAL® KH702

聚甲醛 (POM) 共聚物
Kolon Plastics, Inc.

产品说明

KOCETAL® KH702 is suitable grade for heddle

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.41	g/cm³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	27	g/10 min	ISO 1133
收缩率	2.2	%	ISO 294-4
吸水率 (23°C, 24 hr)	2.0	%	ISO 62
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 计秤)	88		ISO 2039-2
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (23°C)	60.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂, 23°C)	40	%	ISO 527-2
弯曲模量 (23°C)	2200	MPa	ISO 178
弯曲应力 (23°C)	80.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	7.0	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	90.0	°C	ISO 75-2/A
熔融温度	166	°C	ISO 11357-3
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+14	ohms·cm	IEC 60093
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.8 mm)	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80 到 90	°C	
干燥时间	3.0	hr	
料筒后部温度	180	°C	
料筒中部温度	190	°C	
料筒前部温度	190	°C	
射嘴温度	200	°C	
加工(熔体)温度	< 220	°C	
模具温度	60 到 80	°C	