

Panlite® GM-9710

玻璃纤维增强材料
聚碳酸脂 + 聚酯
TEIJIN LIMITED

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Polycarbonate/Polyester alloy (Glass fiber mixed)

基本信息			
黄卡信息	E98529-101036047		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
特性	刚性,高	耐化学性良好	
用途	把手		
形式	粒子		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.30	g/cm³	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (280°C/2.16 kg)	8.00	cm³/10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
垂直流动方向 : 4.00 mm	0.50 到 0.70	%	内部方法
流动方向 : 4.00 mm	0.40 到 0.60	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.18	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	3800	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂)	82.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	4.0	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ¹	3700	MPa	ISO 178
弯曲应力 ²	130	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179
-30°C	10	kJ/m²	ISO 179
23°C	10	kJ/m²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	70	kJ/m²	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	140	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	130	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093

备注	
1.	2.0 mm/min
2.	2.0 mm/min