

Panlite® AM-9730FZ

聚碳酸酯 + 聚酯
TEIJIN LIMITED

产品说明

Polycarbonate/Polyester alloy (Special fine filament)

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息			
特性	刚性,高 优良外观	抗紫外线性能良好	耐化学性良好
用途	把手		
形式	粒子		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.29	g/cm³	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (280°C/2.16 kg)	9.00	cm³/10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
垂直流动方向 : 4.00 mm	0.50 到 0.70	%	内部方法
流动方向 : 4.00 mm	0.40 到 0.60	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.18	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	3500	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			ISO 527-2/50
屈服	60.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂	50.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变			ISO 527-2/50
屈服	4.0	%	ISO 527-2/50
断裂	100	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 ¹	3300	MPa	ISO 178
弯曲应力 ²	90.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179
-30°C	12	kJ/m²	ISO 179
23°C	35	kJ/m²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	无断裂		ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	132	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	105	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
备注			
1.	2.0 mm/min		
2.	2.0 mm/min		