

Lupoy® NS5000C

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯
LG Chem Ltd.

产品说明

Description
Heat Resistance, High Flow, High Impact.
Application
Automotive(Interior)

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

黄卡信息	E67171-101845986		
特性	抗撞击性,良好	流动性高	耐热性,中等
用途	汽车内部零件		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.14	g/cm³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (250°C/2.16 kg)	4.8	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.80	%	ASTM D955

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	114		ASTM D785

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (屈服, 3.20 mm)	53.0	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂, 3.20 mm)	> 100	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (3.20 mm)	2160	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服, 3.20 mm)	85.3	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	540	J/m	ASTM D256
23°C, 3.20 mm	690	J/m	ASTM D256

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm)	114	°C	ASTM D648

注射	额定值	单位制
干燥温度	80.0 到 100	°C
干燥时间	4.0 到 6.0	hr
Minimum Moisture Content	0.020	%
料筒后部温度	240 到 270	°C
料筒中部温度	245 到 275	°C
料筒前部温度	245 到 275	°C
射嘴温度	245 到 275	°C
加工(熔体)温度	250 到 275	°C
模具温度	50.0 到 70.0	°C

螺杆转速	40 到 70	rpm
备注		
1.	50 mm/min	
2.	50 mm/min	
3.	10 mm/min	
4.	10 mm/min	