

Lupoy® RF3208F

聚碳酸酯

LG Chem Ltd.

产品说明

Lupoy® RF3208F是一种聚碳酸酯(PC)材料。
该产品在北美洲,拉丁美洲,欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型。
Lupoy® RF3208F的主要特性有:
阻燃/额定火焰
Flame Retardant
无卤素
Lupoy® RF3208F的典型应用领域为:电气/电子应用

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

黄卡信息	E67171-100059219	E248280-100158640	E353371-101107283
添加剂	阻燃性		
特性	无卤	阻燃性	
用途	电气/电子应用领域		
外观	白色		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.37	g/cm³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	38	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.80	%	ASTM D955

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (屈服, 3.20 mm)	53.9	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂, 3.20 mm)	70	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (3.20 mm)	2550	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (3.20 mm)	93.2	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.20 mm)	340	J/m	ASTM D256

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm)	120	°C	ASTM D648
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI	80.0	°C	UL 746

可燃性	额定值	测试方法
UL 阻燃等级 (1.60 mm)	V-0	UL 94

光学性能	额定值	单位制
Reflectance (550 nm)	97	%

注射	额定值	单位制
干燥温度	100 到 120	°C
干燥时间	5.0 到 7.0	hr

料筒后部温度	250 到 280	°C
料筒中部温度	260 到 290	°C
料筒前部温度	260 到 290	°C
射嘴温度	260 到 280	°C
加工(熔体)温度	260 到 280	°C
模具温度	45.0 到 80.0	°C
背压	0.981 到 3.92	MPa
螺杆转速	40 到 100	rpm

注射说明

Minimum Moisture Content: 0.02%

备注

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	10 mm/min
4.	10 mm/min