

Lupoy® GP5206F

玻璃纤维增强材料
聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯
LG Chem Ltd.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LUPOY 5000 series is PC/ABS alloy that combine the superior impact strength and the heat resistance of PC with the processibility and ductility of ABS. LUPOY GP-5206F is glass fiber reinforced PC/ABS alloy which offers good processibility and heat resistance. The grade fits the requirement of Underwriters Laboratories for UL 94 V-0(1/16") flammability ratings. The flammability and processibility of this grade makes it suitable for electric/electronics applications.

基本信息

黄卡信息	E248280-322219	E353371-101107250	
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
特性	抗撞击性,良好	可加工性,良好	耐热性,高
	延展性	阻燃性	
用途	电气/电子应用领域		
UL文件号	E67171		
多点数据	Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) Modulus vs. Strain (ISO 11403-1) Heat vs. Temperature (ISO 11403-1) Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.35	g/cm ³	ASTM D792
--	1340	kg/m ³	ISO 1183 ¹
熔体体积流动速率 (260°C/5.0 kg)	12.3	cm ³ /10min	ISO 1133 ²
收缩率 - 流动 (3.18 mm)	1.0 到 3.0	%	ASTM D955
吸水率 (饱和)	0.10	%	ISO 62 ³
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	117		ASTM D785
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	6300	MPa	ISO 527-2 ⁴
拉伸应力			
断裂	96.0	MPa	ISO 527-2 ⁵
--	93.2	MPa	ASTM D638
伸长率			
断裂	4.0	%	ASTM D638
断裂	1.8	%	ISO 527-2 ⁶
弯曲模量 (3.18 mm)	5690	MPa	ASTM D790
弯曲强度 (屈服, 3.18 mm)	137	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA ⁷

-30℃	7.50	kJ/m²	ISO 179/1eA
23℃	8.20	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁冲击强度			ISO 179/1eU ⁸
-30℃	35.9	kJ/m²	ISO 179/1eU
23℃	38.3	kJ/m²	ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度 (23℃)	69	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa	135	℃	ISO 75-2 ⁹
1.8 MPa, 未退火, 3.18 mm	120	℃	ASTM D648
1.8 MPa	125	℃	ISO 75-2 ¹⁰
玻璃转化温度 ¹¹	140	℃	ISO 11357-2 ¹²
维卡软化温度 (50℃/h, B (50N))	127	℃	ISO 306 ¹³
线形膨胀系数			ISO 11359-2 ¹⁴
流动	2.9E-5	cm/cm/℃	ISO 11359-2
横向	6.2E-5	cm/cm/℃	ISO 11359-2
RTI Elec (1.70 mm)	60.0	℃	UL 746
RTI Imp (1.70 mm)	60.0	℃	UL 746
RTI (1.70 mm)	60.0	℃	UL 746
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093 ¹⁵
体积电阻率	> 1.0E+13	ohms·m	IEC 60093 ¹⁶
耐电强度	28	kV/mm	IEC 60243-1 ¹⁷
相对电容率 (1 MHz)	3.10		IEC 60250 ¹⁸
耗散因数 (1 MHz)	0.010		IEC 60250 ¹⁹
漏电起痕指数	200		IEC 60112 ²⁰
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.70 mm)	V-0		UL 94
一定厚度与小时下的阻燃等级 (1.70 mm, UL)	V-0		ISO 1210 ²¹
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0 到 100	℃	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
料筒后部温度	235 到 245	℃	
料筒中部温度	245 到 255	℃	
料筒前部温度	245 到 255	℃	
射嘴温度	245 到 255	℃	
模具温度	50.0 到 70.0	℃	
注塑压力	58.8 到 118	MPa	
背压	0.981 到 3.92	MPa	
螺杆转速	40 到 80	rpm	
注射说明			

Injection Pressure, secondary: 500 to 1000 kg/cm ²	
备注	
1.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
2.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
3.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
4.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
5.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
6.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
7.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
8.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
9.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
10.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
11.	10 °C/min
12.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
13.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
14.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
15.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
16.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
17.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
18.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
19.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
20.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
21.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???