

Lupoy® HI5002A

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯
LG Chem Ltd.

产品说明

Lupoy® HI5002A是一种聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯(PC+ABS)材料.
该产品在北美洲,拉丁美洲,欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型.
Lupoy® HI5002A的主要特性有:
阻燃/额定火焰
高流动性
耐冲击
典型应用领域包括:
汽车行业
电气/电子应用
房屋

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息			
黄卡信息	E302314-530050	E67171-248467	E248280-322211
	E353371-101107251		
特性	抗撞击性,高	流动性高	通用
用途	电气/电子应用领域	电器外壳	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.11	g/cm³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (250°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.80	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (屈服, 3.20 mm)	54.9	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂, 3.20 mm)	70	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (3.20 mm)	2060	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服, 3.20 mm)	84.3	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.20 mm)	560	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	104	°C	ASTM D648
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (1.50 mm)	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0 到 100	°C	
干燥时间	4.0 到 6.0	hr	
Minimum Moisture Content	0.020	%	
料筒后部温度	230 到 255	°C	
料筒中部温度	235 到 265	°C	
料筒前部温度	235 到 265	°C	
射嘴温度	235 到 265	°C	

加工(熔体)温度	230 到 260	°C
模具温度	50.0 到 70.0	°C
螺杆转速	40 到 70	rpm
备注		
1.	50 mm/min	
2.	50 mm/min	
3.	10 mm/min	
4.	10 mm/min	