

Lupoy® HP5004

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯
LG Chem Ltd.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Description
General Purpose, High Impact at Low Temperature, High Flow, Heat Resistance
Application
Mobile Phone Housing

基本信息			
黄卡信息	E67171-464734	E248280-533900	
特性	流动性高	耐低温冲击	耐热性,中等
	通用		
用途	电器外壳	手机	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.14	g/cm³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (250°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.40 到 0.60	%	ASTM D955
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	111		ASTM D785
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (屈服, 3.20 mm)	54.9	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂, 3.20 mm)	100	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (3.20 mm)	2260	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服, 3.20 mm)	88.3	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	490	J/m	ASTM D256
23°C, 3.20 mm	590	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm)	112	°C	ASTM D648
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI	60.0	°C	UL 746
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (0.700 mm)	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0 到 100	°C	
干燥时间	3.0 到 5.0	hr	
建议的最大水分含量	< 0.020	%	

料筒后部温度	240 到 250	°C
料筒中部温度	250 到 280	°C
料筒前部温度	250 到 280	°C
射嘴温度	250 到 280	°C
加工(熔体)温度	255 到 285	°C
模具温度	80.0 到 100	°C
背压	0.981 到 3.92	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm

备注		
1.	50 mm/min	
2.	50 mm/min	
3.	10 mm/min	
4.	10 mm/min	