

Lupoy® SG5009F

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯
LG Chem Ltd.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Description
High Gloss, Scratch Resistance, Halogen Free Flame Retardent
Application
IT/OA(Notebook PC & Monitor housing)

基本信息			
黄卡信息	E67171-607697	E248280-100158656	E353371-101107285
特性	高光	耐刮擦性	无卤
	阻燃性		
用途	电气/电子应用领域		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.18	g/cm³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (250°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.40 到 0.60	%	ASTM D955
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	115		ASTM D785
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (屈服, 3.20 mm)	58.8	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂, 3.20 mm)	> 100	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (3.20 mm)	2670	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服, 3.20 mm)	98.1	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.20 mm)	49	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm)	90.0	°C	ASTM D648
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI	60.0	°C	UL 746
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (1.60 mm)	V-0		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0 到 90.0	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	230 到 270	°C	
料筒中部温度	235 到 275	°C	

料筒前部温度	235 到 275	°C
射嘴温度	235 到 272	°C
加工(熔体)温度	245 到 275	°C
模具温度	60.0 到 80.0	°C
背压	0.981 到 1.96	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm

备注		
1.	50 mm/min	
2.	50 mm/min	
3.	10 mm/min	
4.	10 mm/min	