

Lupoy® GP5008A

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

LG Chem Ltd.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Description

General Purpose, High Flow

Application

Miscellaneous Goods

基本信息

添加剂	润滑剂
特性	润滑
形式	粒子
加工方法	注射成型
多点数据	Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) Modulus vs. Strain (ISO 11403-1) Heat vs. Temperature (ISO 11403-1) Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

比重			
--	1.10	g/cm ³	ASTM D792
--	1060	kg/m ³	ISO 1183 ¹
熔流率(熔体流动速率)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
熔体体积流动速率 (260°C/5.0 kg)	18.0	cm ³ /10min	ISO 1133 ²
收缩率 - 流动	0.50 到 0.80	%	ASTM D955
吸水率 (饱和)	0.16	%	ISO 62 ³

机械性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

拉伸模量	1600	MPa	ISO 527-2 ⁴
抗张强度			
屈服, 3.20 mm ⁵	39.2	MPa	ASTM D638
屈服	36.0	MPa	ISO 527-2 ⁶
拉伸应变 (屈服)	3.7	%	ISO 527-2 ⁷
断裂伸长率	27	%	ISO 527-2 ⁸
弯曲模量 ⁹ (3.20 mm)	1670	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ¹⁰ (3.20 mm)	59.8	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

简支梁缺口冲击强度 (23°C)	35.3	kJ/m ²	ISO 179/1eA ¹¹
简支梁冲击强度			ISO 179/1eU ¹²
-30°C	无断裂		ISO 179/1eU
23°C	无断裂		ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C, 3.20 mm)	450	J/m	ASTM D256

热性能	额定值	单位制	测试方法
-----	-----	-----	------

载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	91.0	°C	ASTM D648

1.8 MPa	84.0	°C	ISO 75-2 ¹³
玻璃转化温度 ¹⁴	140	°C	ISO 11357-2 ¹⁵
维卡软化温度 (50°C/h, B (50N))	97.7	°C	ISO 306 ¹⁶
线形膨胀系数			ISO 11359-2 ¹⁷
流动	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	7.5E+14	ohms	IEC 60093 ¹⁸
体积电阻率	> 1.0E+13	ohms·m	IEC 60093 ¹⁹
耐电强度	43	kV/mm	IEC 60243-1 ²⁰
相对电容率 (1 MHz)	2.70		IEC 60250 ²¹
耗散因数 (1 MHz)	0.010		IEC 60250 ²²
漏电起痕指数	275		IEC 60112 ²³
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0 到 90.0	°C	
干燥时间	4.0 到 6.0	hr	
建议的最大水分含量	< 0.020	%	
料筒后部温度	230 到 250	°C	
料筒中部温度	235 到 255	°C	
料筒前部温度	235 到 255	°C	
射嘴温度	235 到 255	°C	
加工(熔体)温度	235 到 250	°C	
模具温度	50.0 到 70.0	°C	
螺杆转速	40 到 70	rpm	
备注			
1.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???		
2.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???		
3.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???		
4.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???		
5.	50 mm/min		
6.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???		
7.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???		
8.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???		
9.	10 mm/min		
10.	10 mm/min		
11.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???		

12.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
13.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
14.	10 °C/min
15.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
16.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
17.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
18.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
19.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
20.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
21.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
22.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
23.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???