

Lupoy® GN5001 EF

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯
LG Chem Ltd.

产品说明

Description
Halogen Free Flame Retardent
Applications
Industrial / IT product

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

黄卡信息	E67171-502506	E353371-101107274
特性	无卤	阻燃性
用途	工业应用	
加工方法	挤出	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.18	g/cm³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (260°C/5.0 kg)	6.2	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动	0.50 到 0.70	%	ASTM D955

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (屈服, 3.20 mm)	65.7	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂, 3.20 mm)	80	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (3.20 mm)	2450	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服, 3.20 mm)	98.1	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.20 mm)	760	J/m	ASTM D256

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm)	108	°C	ASTM D648
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI	60.0	°C	UL 746

可燃性	额定值	测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
1.50 mm	V-0	UL 94
3.00 mm	V-0	UL 94

注射	额定值	单位制
干燥温度	85.0 到 95.0	°C
干燥时间	3.0 到 4.0	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
料筒后部温度	240 到 265	°C
料筒中部温度	250 到 270	°C
料筒前部温度	255 到 275	°C

射嘴温度	260 到 280	°C
加工(熔体)温度	260 到 280	°C
模具温度	70.0 到 90.0	°C
背压	0.0196 到 0.0588	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm

备注		
1.	50 mm/min	
2.	50 mm/min	
3.	10 mm/min	
4.	10 mm/min	