

Lupoy® GN5001 RFD

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

LG Chem Ltd.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Description

General Purpose, High Impact, Halogen Free Flame Retardent

Application

IT/OA(Notebook PC Housing)

基本信息

黄卡信息	E302314-530039	E67171-248445	E353371-101107241
特性	抗撞击性,高 阻燃性	通用	无卤
用途	电气/电子应用领域		
加工方法	注射成型		

物理性能

	额定值	单位制	测试方法
比重	1.18	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (250°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动	0.40 到 0.60	%	ASTM D955

机械性能

	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (屈服, 3.20 mm)	61.3	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂, 3.20 mm)	> 60	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (3.20 mm)	2600	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服, 3.20 mm)	95.1	MPa	ASTM D790

冲击性能

	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.20 mm)	590	J/m	ASTM D256

热性能

	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm)	92.0	°C	ASTM D648
维卡软化温度	97.0	°C	ASTM D1525 ⁵
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI	60.0	°C	UL 746

可燃性

	额定值	测试方法
UL 阻燃等级		
0.850 mm	V-2	UL 94
1.00 mm	V-0	UL 94
1.00 mm, ALL	V-0	IEC 60695-11-10, -20
0.850 mm, ALL	V-2	IEC 60695-11-10, -20

注射

	额定值	单位制
干燥温度	80.0 到 90.0	°C
干燥时间	3.0 到 4.0	hr

建议的最大水分含量	0.020	%
料筒后部温度	220 到 255	°C
料筒中部温度	220 到 275	°C
料筒前部温度	245 到 275	°C
射嘴温度	245 到 275	°C
加工(熔体)温度	245 到 275	°C
模具温度	60.0 到 80.0	°C
背压	0.981 到 1.96	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm

备注

- | | |
|----|--------------------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 10 mm/min |
| 4. | 10 mm/min |
| 5. | 速率 A (50°C/h), 载荷2 (50N) |