

Lupoy® GN5001RFG

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯
LG Chem Ltd.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Lupoy® GN5001RFG是一种聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯(PC+ABS)材料.
该产品在北美洲,拉丁美洲,欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型.
Lupoy® GN5001RFG的主要特性有:
阻燃/额定火焰
Flame Retardant
低收缩性
无卤素

基本信息			
黄卡信息	E67171-248471		
特性	收缩性低	无卤	阻燃性
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.19	g/cm³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (250°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ISO 1133
收缩率 - 流动方向	0.40 到 0.60	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2500	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服)	62.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (断裂)	> 20	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 ¹	2600	MPa	ISO 178
弯曲应力 ²	93.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	15	kJ/m²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	无断裂		ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度 ³ (23°C)	13	kJ/m²	ISO 180
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	91.0	°C	ISO 75-2/B
维卡软化温度	99.0	°C	ISO 306/B50
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.20 mm	V-0		UL 94
1.50 mm	5VB		UL 94
2.50 mm	5VA		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	75.0 到 85.0	°C	
干燥时间	3.0 到 5.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	220 到 240	°C	

料筒中部温度	235 到 255	°C
料筒前部温度	250 到 265	°C
射嘴温度	250 到 265	°C
加工(熔体)温度	235 到 265	°C
模具温度	50.0 到 80.0	°C
背压	0.981 到 3.92	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm

备注		
1.	2.0 mm/min	
2.	2.0 mm/min	
3.	6.4 mm	