

Lupoy® GN1002FL

聚碳酸酯

LG Chem Ltd.

产品说明

Description
Halogen Free Flame Retardant, High Flow, High Impact
Application
IT/OA (M/P Battery Inner Pack Housing)

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

黄卡信息	E248280-100158639	E302314-530024	E67171-248605
	E353371-101107240		
特性	抗撞击性,高	流动性高	无卤
	阻燃性		
用途	电气/电子应用领域		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.20	g/cm³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.80	%	ASTM D955

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	117		ASTM D785

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (屈服, 3.20 mm)	60.8	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂, 3.20 mm)	> 100	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (3.20 mm)	2290	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服, 3.20 mm)	92.2	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.20 mm)	640	J/m	ASTM D256

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 ⁵ (0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm)	115	°C	ASTM D648
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI	80.0	°C	UL 746

可燃性	额定值	测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
1.50 mm	V-0	UL 94
	V-0	

2.00 mm	5VB	UL 94
---------	-----	-------

注射	额定值	单位制
干燥温度	90.0 到 100	°C
干燥时间	3.0 到 4.0	hr
建议的最大水分含量	< 0.020	%
料筒后部温度	270 到 285	°C
料筒中部温度	275 到 290	°C
料筒前部温度	275 到 290	°C
射嘴温度	270 到 285	°C
加工(熔体)温度	275 到 290	°C
模具温度	80.0 到 100	°C
背压	0.981 到 3.92	MPa
螺杆转速	40 到 80	rpm
备注		
1.	50 mm/min	
2.	50 mm/min	
3.	10 mm/min	
4.	10 mm/min	
5.	18.6kg	