

Lupoy® GN1006FL

聚碳酸酯

LG Chem Ltd.

产品说明

Description

Halogen Free Flame Retardant, Transparency

Application

IT/OA, Electric & Electronic Housing and Components

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

黄卡信息	E67171-248606	E248280-533904	E353371-101107270
	E302314-100879661		
特性	无卤	阻燃性	
用途	电气/电子应用领域		
外观	清晰/透明		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.20	g/cm³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (250°C/5.0 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动	0.50 到 0.70	%	ASTM D955

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	118		ASTM D785

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (屈服, 3.20 mm)	61.8	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂, 3.20 mm)	100	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (3.20 mm)	2260	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服, 3.20 mm)	91.2	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.20 mm)	690	J/m	ASTM D256

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm)	130	°C	ASTM D648
维卡软化温度	141	°C	ASTM D1525 ⁵
RTI Elec	120	°C	UL 746
RTI Imp	110	°C	UL 746
RTI	120	°C	UL 746

电气性能	额定值	测试方法
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 3	UL 746

可燃性	额定值	测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
1.50 mm	V-2	UL 94
2.00 mm	V-1	UL 94

2.50 mm	V-0	UL 94	
3.00 mm	V-0	UL 94	
补充信息	额定值	单位制	测试方法
Transparency	87	%	ASTM D1003
注射	额定值	单位制	
干燥温度	100 到 120	°C	
干燥时间	3.0 到 5.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	260 到 280	°C	
料筒中部温度	280 到 300	°C	
料筒前部温度	300 到 320	°C	
射嘴温度	300 到 320	°C	
加工(熔体)温度	300 到 320	°C	
模具温度	80.0 到 120	°C	
背压	0.981 到 3.92	MPa	
螺杆转速	40 到 70	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	10 mm/min		
4.	10 mm/min		
5.	速率 A (50°C/h), 载荷2 (50N)		