

# Lupoy® GN5007FL

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

LG Chem Ltd.

## 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

## 产品说明

Lupoy® GN5007FL是一种聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯(PC+ABS)材料.

该产品在北美洲,拉丁美洲,欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型.

Lupoy® GN5007FL的主要特性有:

阻燃/额定火焰

Flame Retardant

高流动性

耐热

无卤素

典型应用领域包括:

电气/电子应用

房屋

## 基本信息

黄卡信息	E67171-466891	E248280-100040983	E353371-101107276
添加剂	阻燃性		
特性	流动性高 阻燃性	耐热性,中等	无卤
用途	电气/电子应用领域	电器外壳	
加工方法	注射成型		

## 物理性能

	额定值	单位制	测试方法
比重	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (260°C/5.0 kg)	30	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.80	%	ASTM D955

## 机械性能

	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 <sup>1</sup> (屈服, 3.20 mm)	61.8	MPa	ASTM D638
伸长率 <sup>2</sup> (断裂, 3.20 mm)	100	%	ASTM D638
弯曲模量 <sup>3</sup> (3.20 mm)	2300	MPa	ASTM D790
弯曲强度 <sup>4</sup> (3.20 mm)	100	MPa	ASTM D790

## 冲击性能

	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C, 3.20 mm)	740	J/m	ASTM D256

## 热性能

	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm)	119	°C	ASTM D648
维卡软化温度	134	°C	ASTM D1525 <sup>5</sup>
RTI Elec	95.0	°C	UL 746
RTI Imp	90.0	°C	UL 746
RTI	95.0	°C	UL 746

## 可燃性

	额定值	测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
1.50 mm	V-0	UL 94
3.00 mm	V-0	UL 94

注射	额定值	单位制
干燥温度	90.0 到 100	°C
干燥时间	3.0 到 5.0	hr
料筒后部温度	260 到 300	°C
料筒中部温度	250 到 290	°C
料筒前部温度	250 到 270	°C
射嘴温度	260 到 290	°C
加工(熔体)温度	270 到 300	°C
模具温度	60.0 到 90.0	°C
背压	0.981 到 3.92	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm

#### 注射说明

Minimum Moisture Content: 0.02%

#### 备注

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 10 mm/min
4. 10 mm/min
5. 标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)